

CREALITY

Створюй реальність, здійснюйте мрії

HALOT–MAGE S

HALOT–MAGE S

ІНСТРУКЦІЯ УКРАЇНСЬКА

V1.0

HD-SYSTEMS.COM.UA

Шановні споживачі

Дякуємо, що обрали нашу продукцію. Для найкращого досвіду, будь ласка, прочитайте інструкції перед використанням принтера. Наші команди завжди готові надати вам найкращі послуги. Будь ласка, зв'яжіться з нами за номером телефону або електронною адресою, вказаними наприкінці, якщо у вас виникнуть проблеми з принтером.

Для кращого досвіду використання нашого продукту ви також можете дізнатися, як користуватися принтером, такими способами:

Перегляньте інструкції та відео, що містяться на USB-накопичувачі.
Відвідайте наш офіційний веб-сайт www.creality.com щоб знайти відповідну інформацію про програмне/апаратне забезпечення, контактні дані та інструкції з експлуатації й обслуговування.

Завантаження та оновлення прошивки / програмного забезпечення

Цей принтер уже підтримує новітнє програмне забезпечення для слайсингу, а подальші функції перебувають на стадії розробки.

Завантажте прошивку та програмне забезпечення для слайсингу HALOT BOX за посиланням: https://www.creality.com

Завантажте програмне забезпечення для слайсингу CHITUBOX за посиланням: https://www.chitubox.com

HD SYSTEMS .COM.UA

ПРИМІТКИ

1. Не використовуйте принтер у будь-який інший спосіб, ніж описано, щоб уникнути травм або пошкодження майна.
2. Не розміщуйте принтер поблизу джерел тепла або легкозаймистих чи вибухонебезпечних предметів. Ми рекомендуємо розміщувати його в добре провітрюваному середовищі з низьким рівнем пилу.
3. Не піддавайте принтер сильним вібраціям або нестабільному середовищу, оскільки це може призвести до поганої якості друку.
4. Будь ласка, використовуйте рекомендовану фотополімерну смолу, щоб запобігти пошкодженню пристрою.
5. Не використовуйте інший кабель живлення, окрім того, що постачається в комплекті. Завжди використовуйте заземлену трьохконтактну розетку.
6. Будь ласка, не відкривайте пластикову кришку під час використання, інакше друк буде перервано.
7. Не носіть бавовняні рукавички під час роботи з принтером. Така тканина може заплутатися в рухомих частинах принтера, що призведе до опіків, можливих тілесних ушкоджень або пошкодження принтера.
8. Будь ласка, зачекайте після завершення друку. Одягніть полімерні рукавички, щоб вийняти надруковані вироби.
9. Регулярно очищуйте принтер. Завжди вимикайте живлення перед очищенням і протирайте сухою тканиною, щоб видалити пил, прилиплі пластикові частинки або інші матеріали з рами, напрямних рейок або коліщат. Використовуйте засіб для чищення скла або ізопропіловий спирт для очищення поверхні друку.
10. Діти віком до 10 років не повинні використовувати принтер без нагляду дорослих.
11. Порада: Не підключайте та не відключайте кабель живлення при увімкненому живленні.
12. Користувачі повинні дотримуватися законів та правил відповідних країн та регіонів, де розташоване (використовується) обладнання, дотримуватися професійної етики, звертати увагу на зобов'язання щодо безпеки та суворо забороняти використання наших продуктів або обладнання для будь-яких незаконних цілей. Creality не нестиме відповідальності за будь-які правові порушення користувачів.

HD-SYSTEMS.COM.UA

Зміст

Зовнішній вигляд продукту 01-01

Параметри обладнання 02-02

Пакувальний лист 03-03

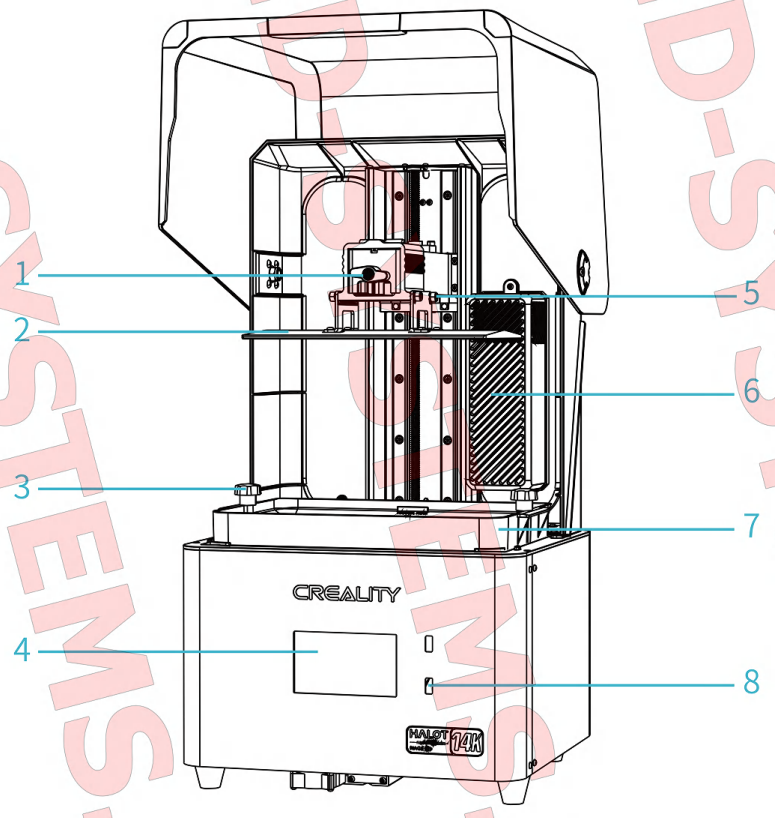
Інструкція з експлуатації 04-21

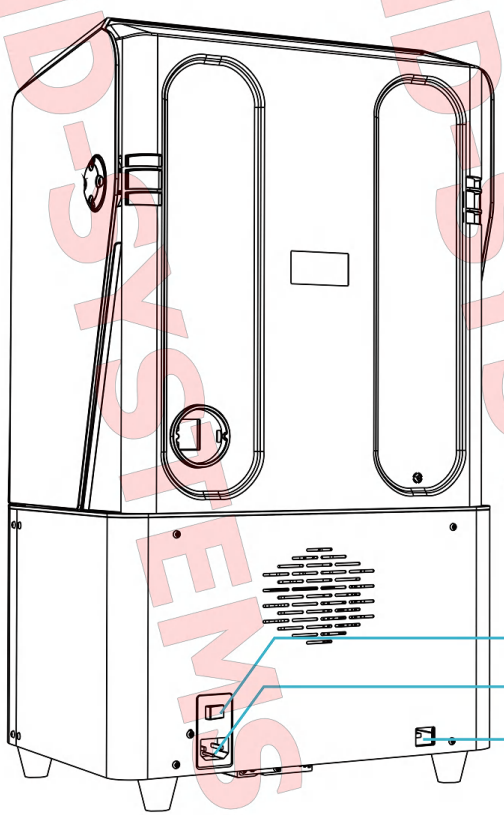
Усунення несправностей 22-22

Схема підключення плати 23-24

HD-SYSTEMS.COM.UA

1. Зовнішній вигляд продукту





1 Барашковий гвинт

2 Формувальна платформа

3 Гвинт із шестигранною головкою

4 Сенсорний екран

5 Гвинти вирівнювання

6 Повітряний фільтр

7 Ємність для фотополімерної смоли

8 USB-порт

9 Вимикач живлення

10 Порт живлення

11 RJ45 LAN - інтерфейс

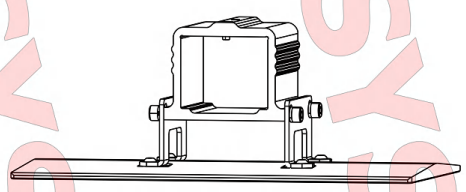
HD-SYSTEMS.COM.UA

2. Параметри обладнання

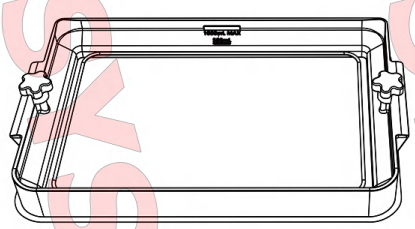
Основні параметри	
Назва моделі	HALOT-MAGE S
Розмір області друку	223*126*230mm（length*width * height)
Роздільна здатність екрана	13320*5120
Розмір пікселя	16.8*24.8μm
Швидкість друку	45mm/h（0.05mm layer thickness）
Товщина шару	0.05-0.2mm
Екран друку	10.1" print screen
Тип джерела світла	3rd generation LCD integral light source
Номінальна напруга	100-240V~，50/60Hz
Номінальна потужність	100W
Джерело файлів для друку	USB Disk，Creality Cloud App, Creality Cloud Online, WiFi Print
Мова пристрою	中文(简/繁)/ English/ Español/ Deutsche/ Français/ Русский/ Português/ Italiano/ Türk/Nederlands/Polskie/日本語/한국어
ОС для Програми-слайсера	64-бітні операційні системи Windows 7 і вище та системи Mac
Сумісна фотополімерна смола	Фотополімерні смоли з довжиною хвилі 405 нм, такі як високошвидкісні, звичайні жорсткі, стандартні, еластичні, високої твердості, високоміцні та стоматологічні фотополімерні смоли для лиття.

HD-SYSTEMS.COM.UA

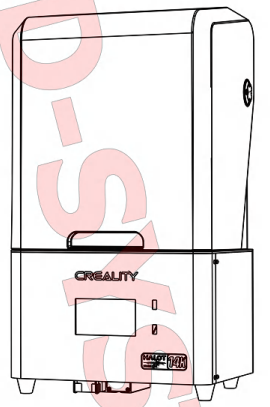
3. Комплектація



1 Платформа для друку ×1



2 Ванночка для фотополімерної смоли ×1

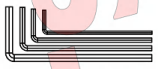


3 3D-принтер ×1

Список інструментів



1 U-диск ×1



2 Викрутки ×1 набір



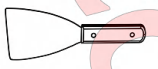
3 Кабель живлення ×1



4 Паперова воронка



5 Пластиковий шпатель ×1



6 Металевий шпатель ×1



7 Плівка для відділення ×1



8 Калібрувальна картка ×1



9 Вентиляційна трубка ×1



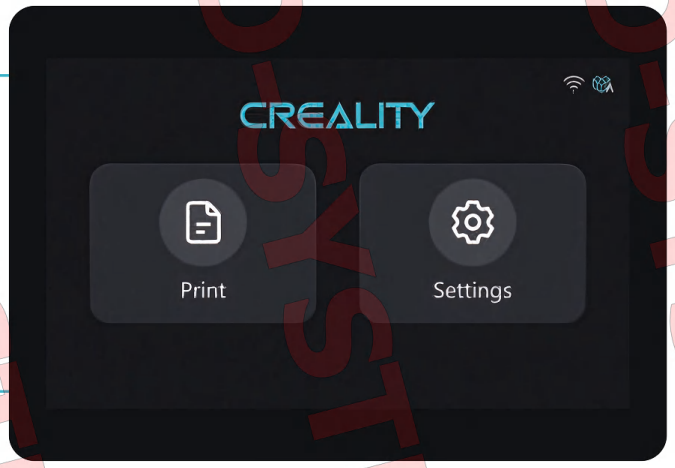
10 Мастило ×1

Примітка: вищезазначені аксесуари наведено лише для довідки. Будь ласка, орієнтуйтеся на фактичні аксесуари!

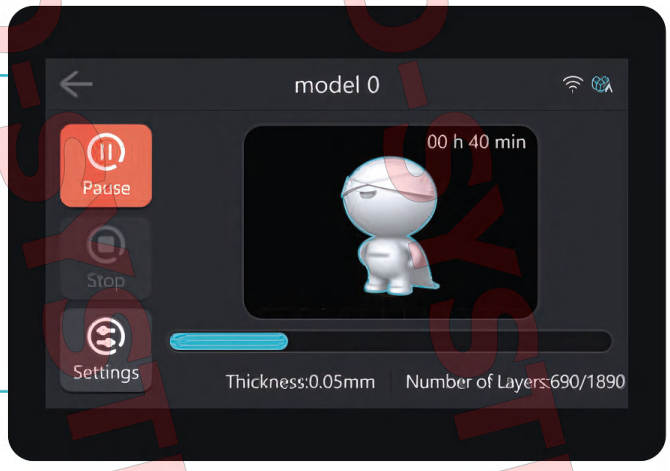
HD-SYSTEMS.COM.UA

4. Інформація про інтерфейс

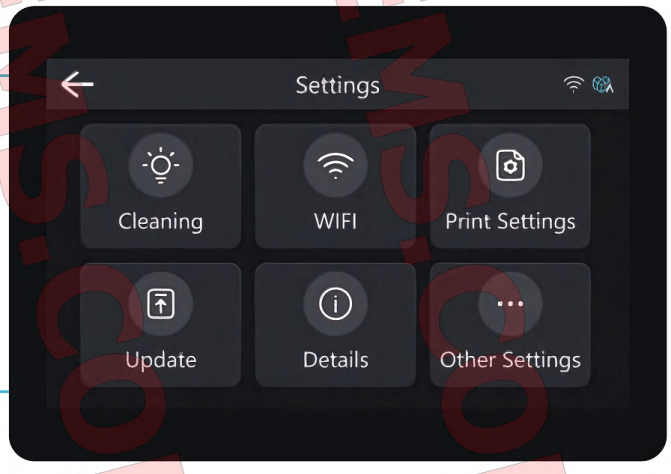
Головна



Інтерфейс друку



Системний інтерфейс



Очищення: натисніть, щоб очистити жолоб;

WLAN: натисніть, щоб налаштувати WLAN;

Налаштування друку: натисніть, щоб встановити параметри друку, рух по осі Z, керування пристроєм, режим друку, систему очищення, систему подачі тощо;

Оновлення: натисніть, щоб оновити версію прошивки (локальне та онлайн оновлення); Деталі: натисніть, щоб з'єднатися з Creality Cloud та переглянути інформацію про пристрій; Інші налаштування: натисніть, щоб встановити мову та регіональні налаштування, користувацькі теми, відновити заводські налаштування, налаштування покадрової зйомки, налаштування обслуговування пристрою та інші функціональні налаштування.

Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. Через постійне оновлення функцій він має відповідати останньому інтерфейсу користувача програмного забезпечення/прошивки, опублікованому на офіційному веб-сайті.

HD-SYSTEMS.COM.UA

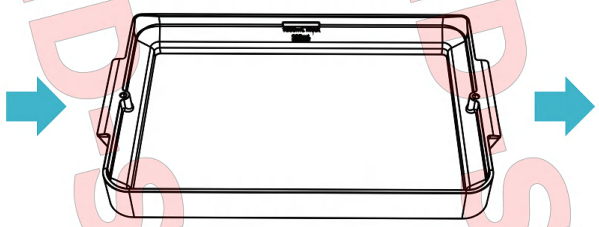
5. Перевірка пристрою

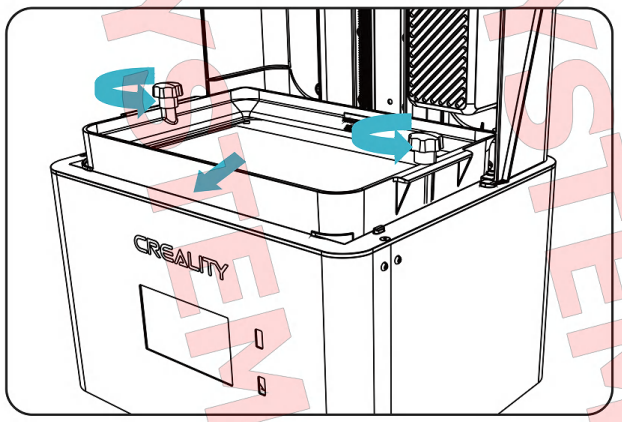


Примітка: Перевірте, що джерело світла працює належним чином.
Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. Через постійне оновлення функцій він має відповідати останньому інтерфейсу користувача програмного забезпечення/прошивки, опублікованому на офіційному веб-сайті.

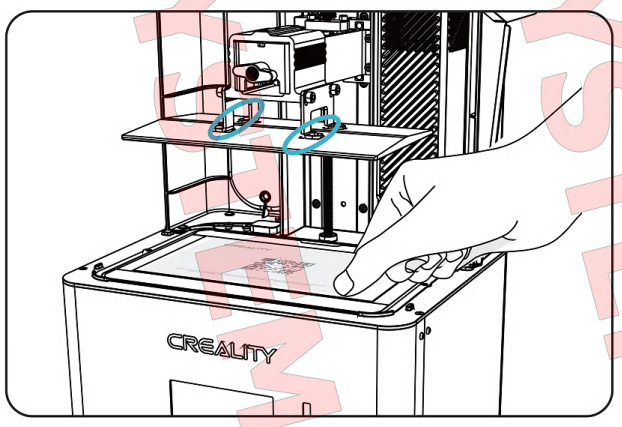
HD-SYSTEMS.COM.UA

6. Посібник з вирівнювання

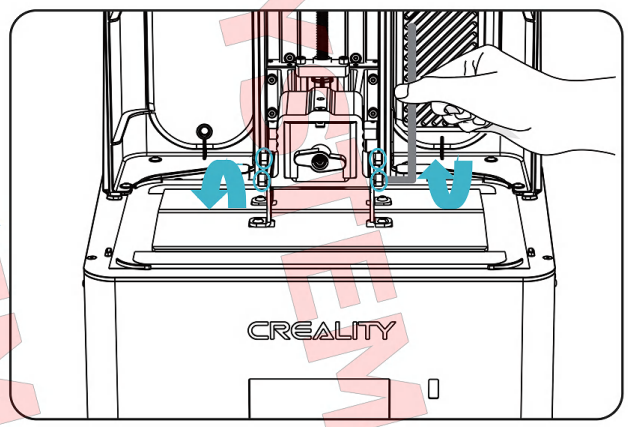




1. Підніміть платформу, послабте гумові гвинти з лівого та правого боків ємності для фотополімерної смоли та вийміть її.



2. Послабте чотири гвинти на з'єднувальній пластині формувальної платформи, прикріпіть калібрувальну картку на екран друку, натисніть Налаштування → Налаштування друку → Рух осі Z → Вирівнювання. Перевірте, чи платформа рівномірно прилягає до паперу, дотримуючись кроків на сторінці 7.



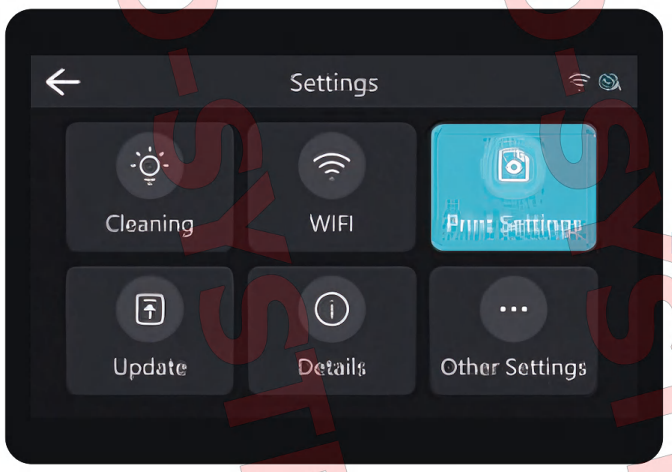
3. Після підтвердження рівномірного прилягання калібрувальної картки, зафіксуйте чотири гвинти платформи.

Примітка: Платформу було вирівняно на заводі. Якщо вона потребує вирівнювання через транспортування або інші причини, будь ласка, дотримуйтесь наведених нижче кроків для регулювання друкувальної платформи.

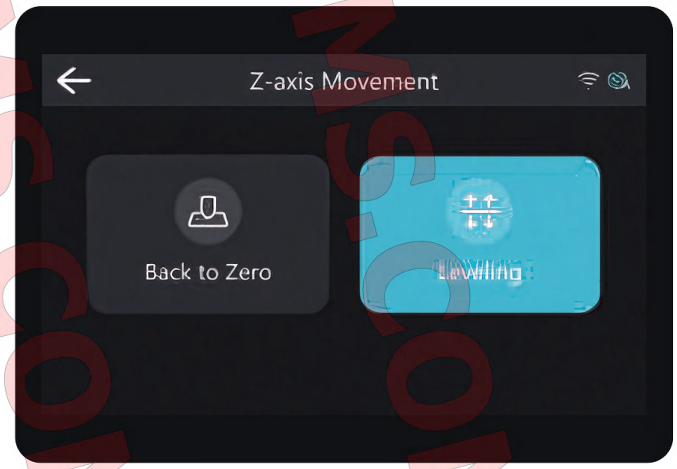
HD-SYSTEMS.COM.UA

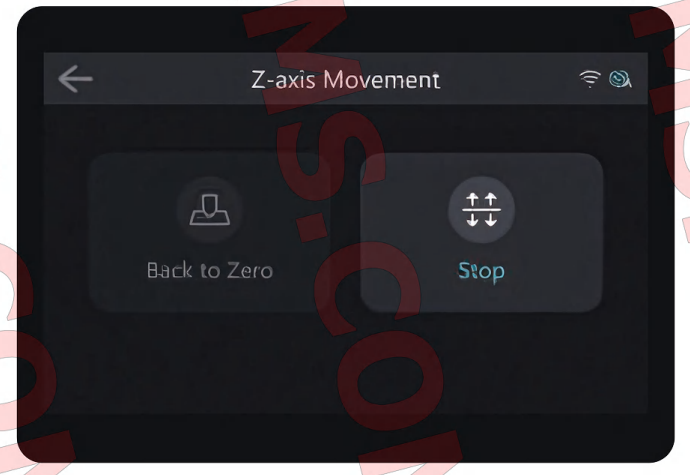
6. Посібник з вирівнювання





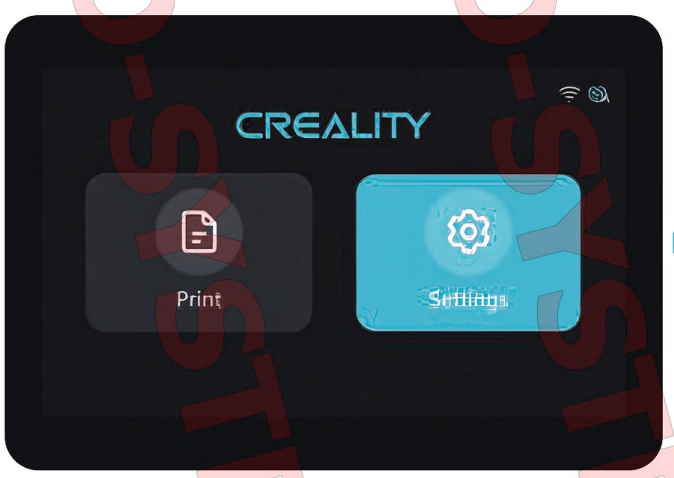


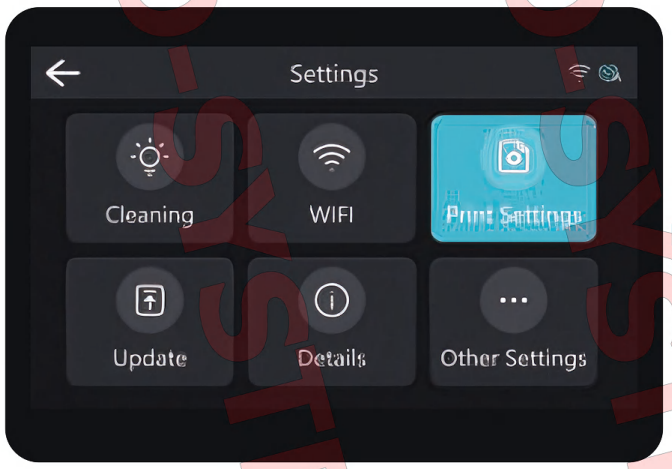




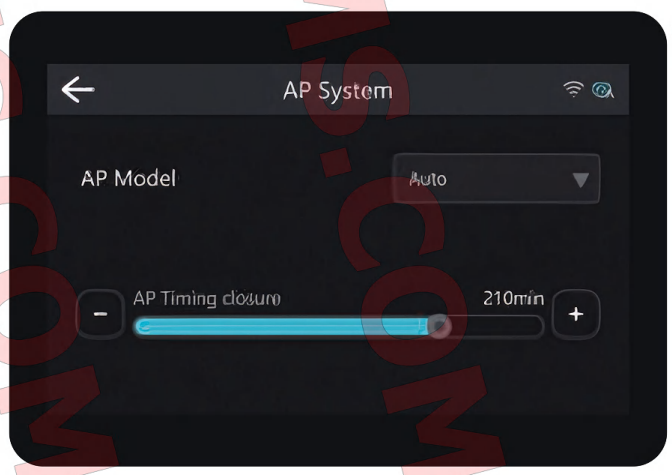
Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. Через постійне оновлення функцій він має відповідати останньому інтерфейсу користувача програмного забезпечення/прошивки, опублікованому на офіційному веб-сайті.

7. Інструкція з використання системи/модуля очищення

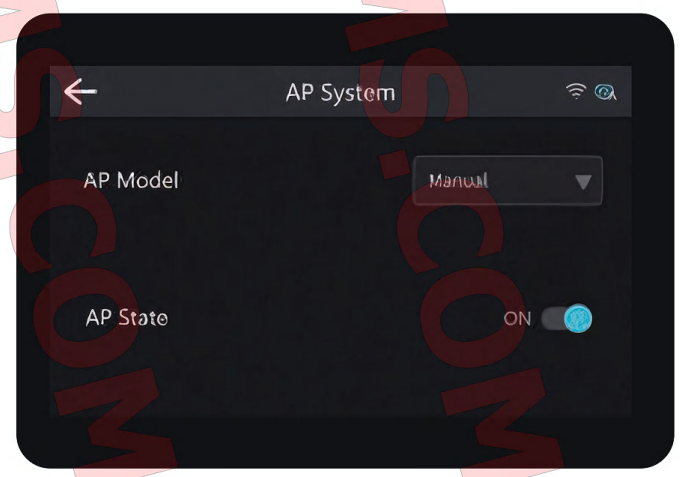








Натисніть для ПЕРЕМИКАННЯ режиму. Таймероване очищення в режимі [Auto] базується на робочому стані пристрою відповідно до встановленого часу.

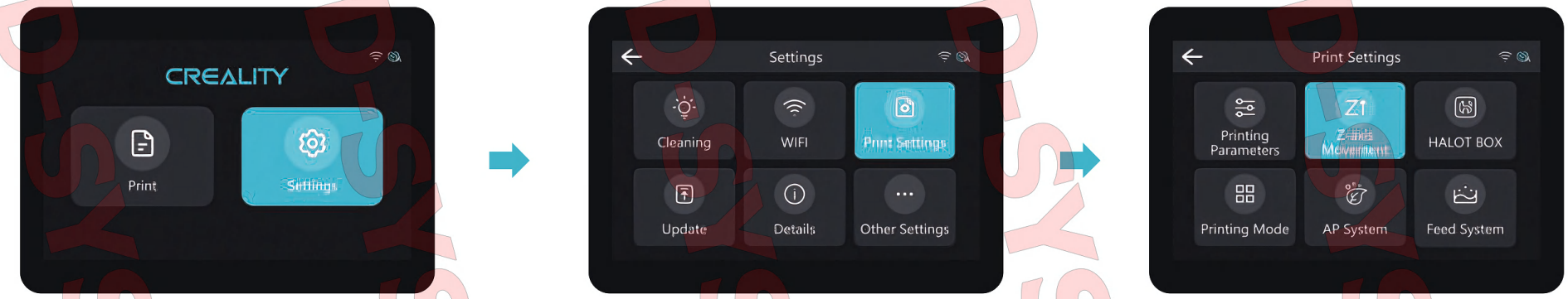


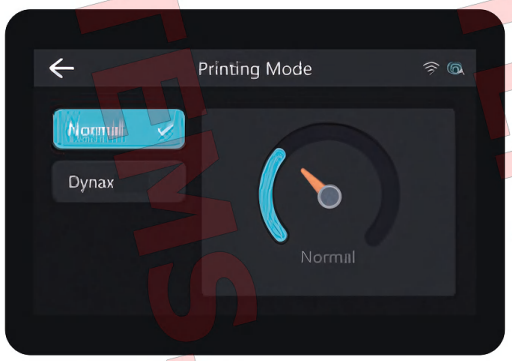
Робочий стан модуля очищення контролюється перемиканням у режимі [Manual].

Поточний інтерфейс користувача наведено лише для довідки. Через постійне оновлення функцій слід орієнтуватися на останню версію програмного забезпечення/ прошивки, опубліковану на офіційному веб-сайті.

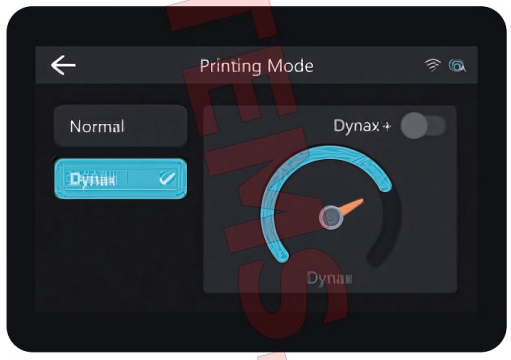
HD SYSTEMS.COM.UA

8. Інструкція з використання режиму Dynax (високошвидкісний режим)

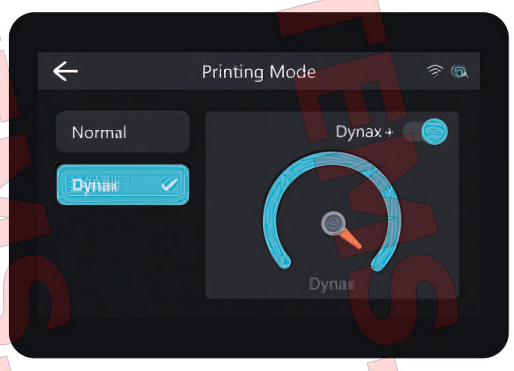




[Normal] Опис: Цей режим обмежує швидкість друку пристрою та деякі параметри налаштувань;



[Dynax] Опис: У цьому режимі збільшується верхня межа швидкості друку пристрою та розблоковуються деякі параметри налаштувань.



Опис режиму Dynax:

1. [Buffer Layer] Опис параметра: обмежує швидкість пристрою в межах цього налаштування та запобігає розбризкуванню фотополімерної смоли;
2. Коли режим не розблоковано, файл слайсингу виконується лише з максимальним значенням нормального режиму, використовуючи параметр високої швидкості;
3. [Normal Mode] є режимом за замовчуванням для нових пристроїв та після скидання налаштувань пристрою.
4. Режим [Dynax+]: Коли цей режим увімкнено, швидкість друку буде максимальною. Проте поверхня надрукованої моделі може бути не такою делікатною, як в інших режимах.

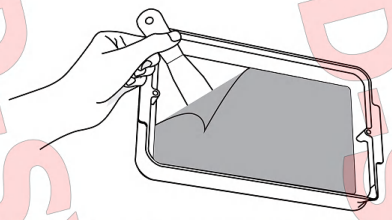
Примітка: Існують певні вимоги для роботи режиму Dynax, які має виконати користувач. Будь ласка, зверніться до офіційної служби підтримки клієнтів, якщо у вас виникнуть запитання під час використання.

Поточний інтерфейс користувача наведено лише для довідки. Через постійне оновлення функцій слід орієнтуватися на останню версію прошивки, опубліковану на офіційному веб-сайті.

HD SYSTEMS .COM.UA

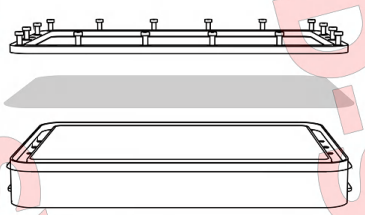
9. Заміна розділової плівки (FEP)

1



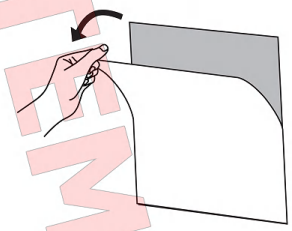
Перелийте фотополімерну смолу з ванночки назад у оригінальну пляшку, потім очистіть ванночку. (Примітка: Будь ласка, переконайтеся, що у ванночці не залишилося жодних залишків)

2



Видаліть усі гвинти на дні ванночки для фотополімерної смоли, вийміть фіксуючу пластину та розділову плівку. (Примітка: Фіксуюча пластина та дно ванночки потребують очищення)

3



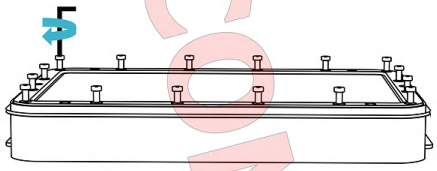
Зніміть захисну плівку з розділової плівки

4



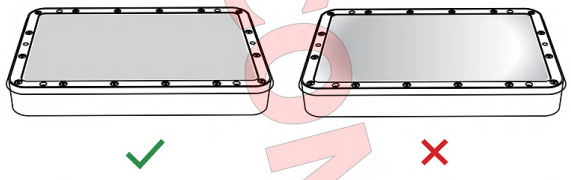
Розташуйте розділову плівку та фіксуючу пластину (Примітка: Під час встановлення розрізняйте передню та задню сторони розділової плівки відповідно до інструкцій на етикетці релізної плівки).

5



Притисніть до дна ванночки та затягніть гвинти по діагоналі один за одним. (Примітка: Переконайтеся, що між фіксуючою пластиною та розділовою плівкою немає сторонніх частинок)

6



Переконайтеся, що розділова плівка встановлена рівно та щільно. (Примітка: Якщо плівка нерівна або нещільно прилягає, перевірте, чи закручені гвинти або чи не пошкоджена розділова плівка)

Параметри

Розмір: 286*198 мм

THK

Товщина: 0,3 мм

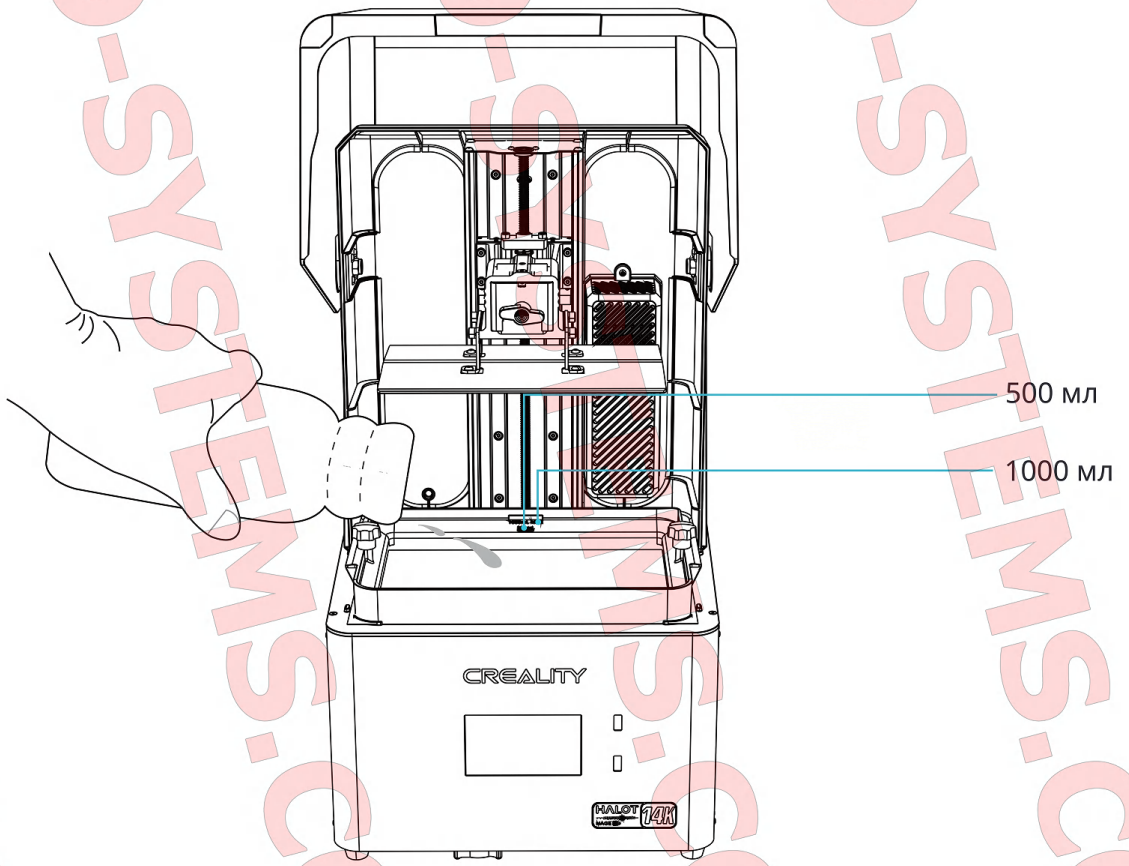
Світлопропускання 92%

① Діаграма є орієнтиром для процедури заміни плівки, будь ласка, звертайтеся до фізичного виробу; якщо після встановлення розділової плівки залишаються надлишкові краї, вам потрібно буде їх відрізати.

② Рекомендується замінювати розділову плівку після понад 200 годин використання.

10. Заливання фотополімерної смоли

Налийте УФ-фоточутливу фотополімерну смолу у ванночку для фотополімерної смоли. Ємність ванночки становить 500 мл/1000 мл



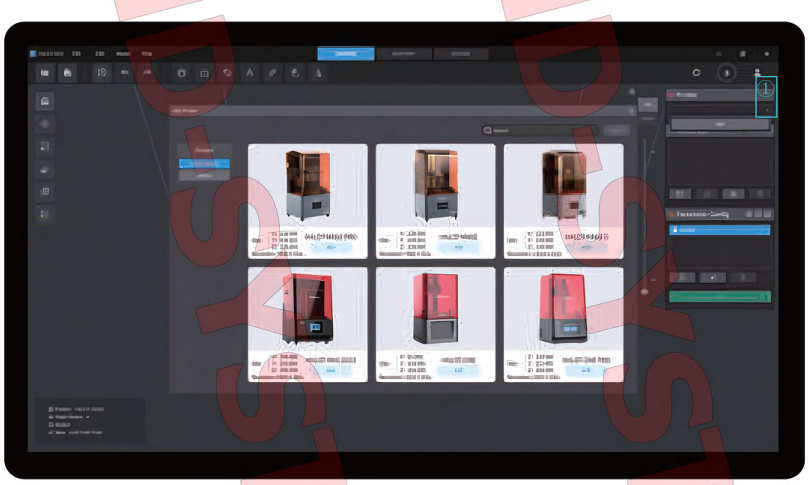
Поради: Як замінити фотополімерну смолу?
Повільно вийміть ванночку для фотополімерної смоли, вилийте залишки фотополімерної смоли в контейнер, очистіть ванночку, налийте нову фотополімерну смолу, а потім встановіть ванночку назад у пристрій.

① Фотополімерна смола може викликати подразнення шкіри або алергічну реакцію. Надягайте полімерні рукавички перед використанням, щоб уникнути прямого контакту зі шкірою.

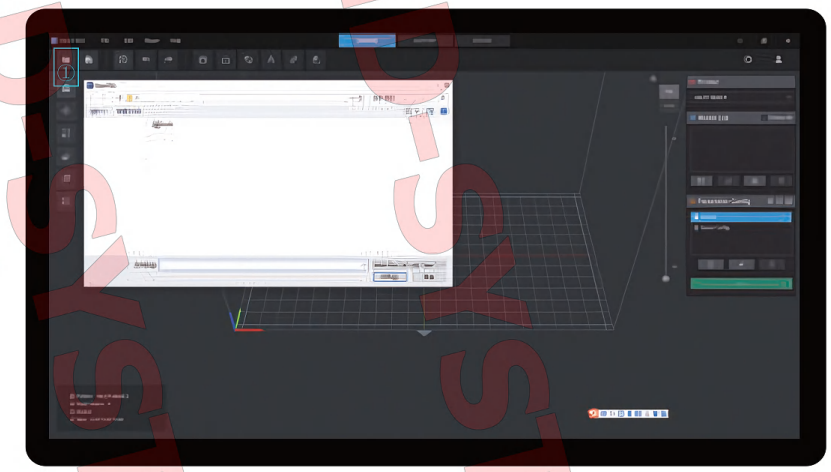
② Не перевищуйте максимальну позначку ємності лотка під час заливання матеріалу, щоб запобігти його переливанню під час процесу друку.

HD-SYSTEMS.COM.UA

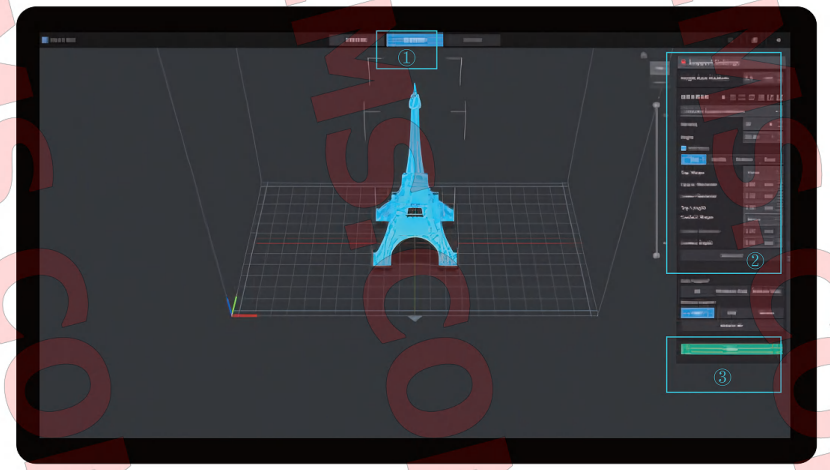
1. Слайсер



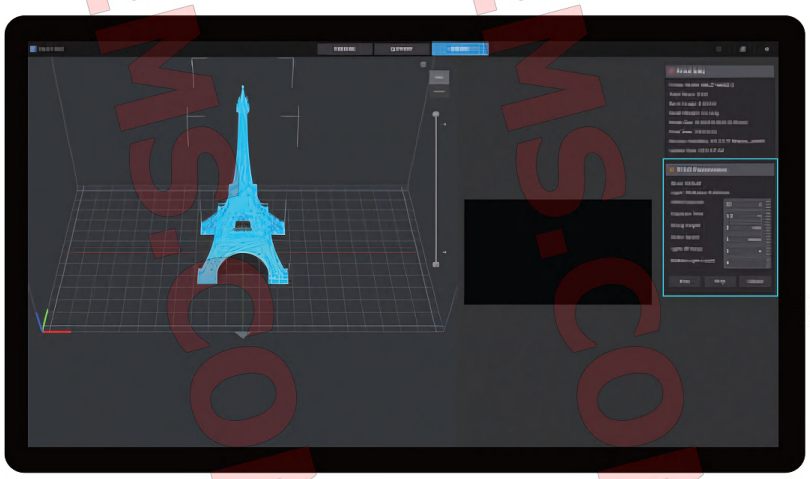
1. Відкрийте програму HALOT BOX, натисніть на іконку ① у верхньому правому куті, щоб додати принтер;



2. Натисніть на значок ① у верхньому лівому куті, щоб відкрити файл моделі;



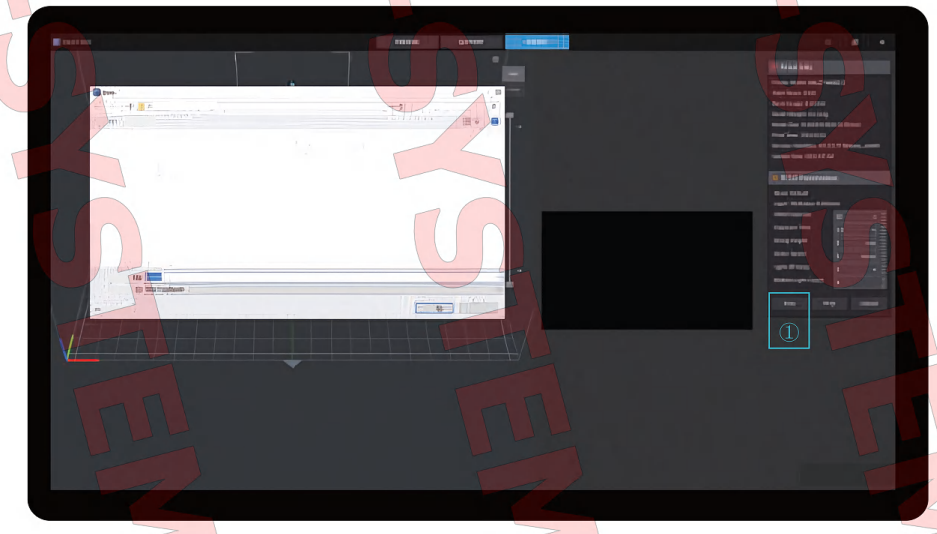
3. Якщо модель потребує підтримки, натисніть на значок ① вище та встановіть відповідні параметри. ② Потім натисніть "Slice" ③ для початку слайсингу;



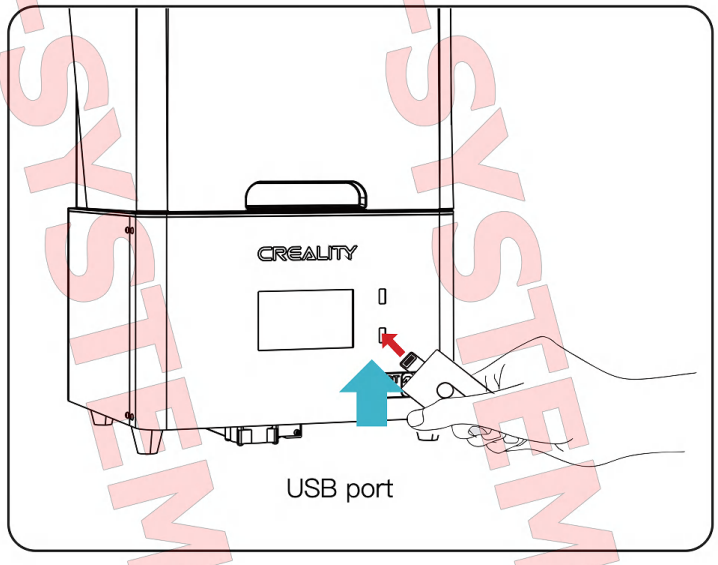
4. Після завершення слайсингу параметри друку можна налаштувати відповідно до вимог моделі.

Для інтерфейсів HALOT BOX та CHITUBOX визначальним є опублікований інтерфейс користувача програмного забезпечення для слайсингу.

2. Друк



1. Натисніть "Save" ① щоб зберегти згенерований файл типу .cxdlp на USB-накопичувач.



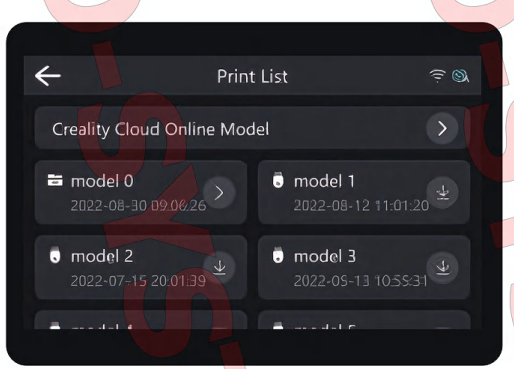
2. Вставте USB-накопичувач, який можна витягнути після завершення імпорту файлу.

Поточний інтерфейс користувача наведено лише для довідки. Через постійне оновлення функцій слід орієнтуватися на останню версію програмного забезпечення/ прошивки, опубліковану на офіційному веб-сайті.

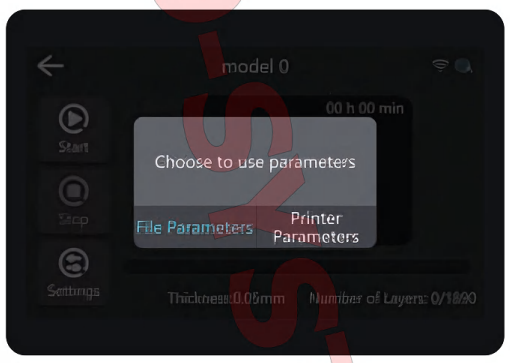
Попередження: Під час процесу друку не можна трясти пристрій, щоб не погіршити якість друку.

11. Друк з USB-накопичувача

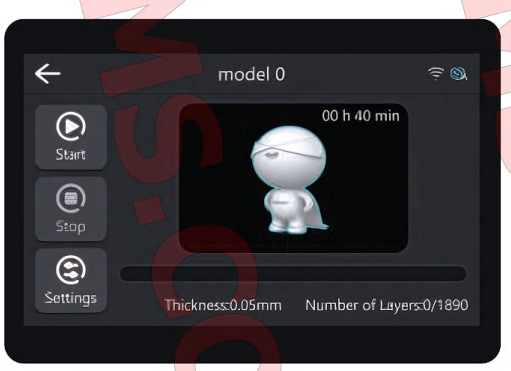




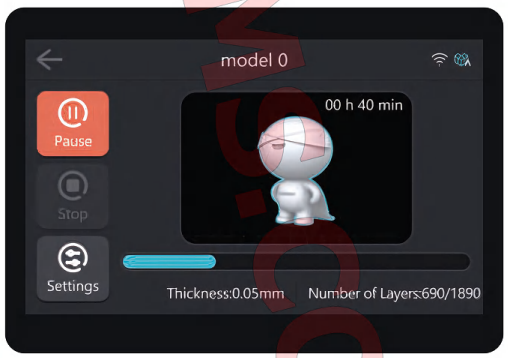
1. Виберіть файли з USB-накопичувача;



2. Виберіть параметри для використання;



3. Натисніть кнопку "Start";



4. Друк...

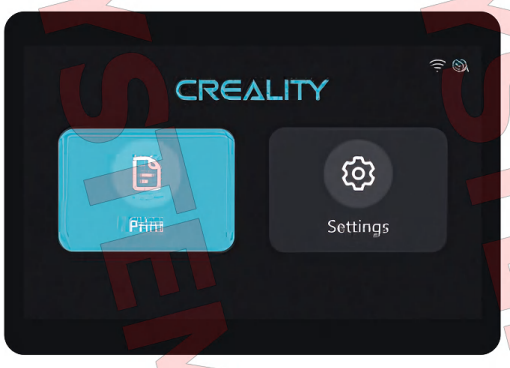
Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. Через постійне оновлення функцій він має відповідати останньому інтерфейсу користувача програмного забезпечення/прошивки, опублікованому на офіційному веб-сайті.

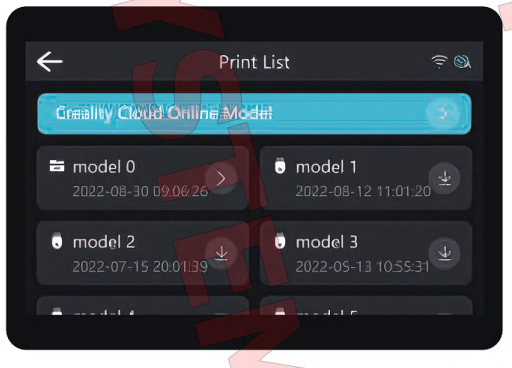
12. Creality Cloud онлайн

Переконайтеся, що Wi-Fi правильно підключено перед використанням онлайн-друку
Кроки: Налаштування → Wi-Fi → Виберіть відповідний Wi-Fi.

① Для 3D-принтера підходить лише Wi-Fi 2,4 ГГц, він не може підключитися до маршрутизаторів Wi-Fi 5 ГГц;

② Для 3D-принтера підходить лише протокол безпеки WPA-PSK/WPA2-PSK, інші протоколи можуть призвести до неможливості правильного підключення принтера до Wi-Fi. Щоб змінити протокол безпеки, користувачі можуть змінити його в інтерфейсі налаштувань маршрутизатора.

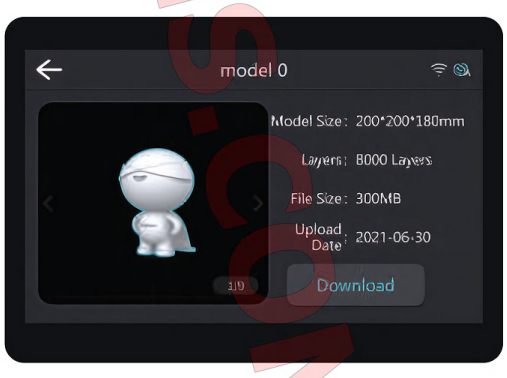




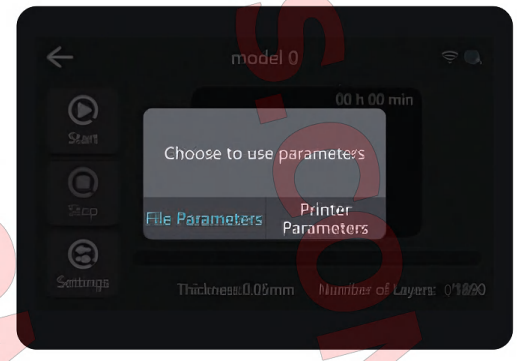
1. Натисніть на онлайн-модель Creality Cloud;



2. Виберіть модель;



3. Завантажте модель;



4. Виберіть параметри для використання;



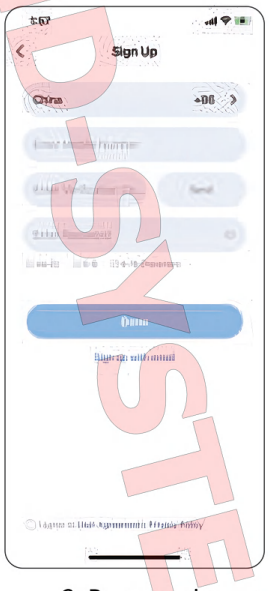
5. Натисніть "Start" для друку.

Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. Через постійне оновлення функцій він має відповідати останньому інтерфейсу користувача програмного забезпечення/прошивки, опублікованому на офіційному веб-сайті.

13. Друк через додаток Creality Cloud



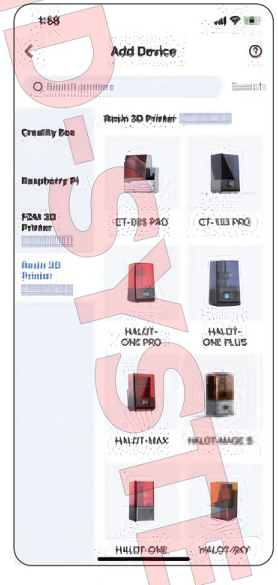
1. Завантаження



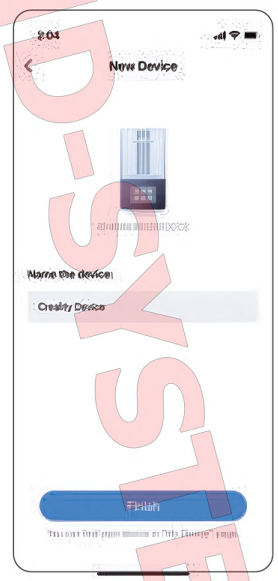
2. Реєстрація



3. Додавання обладнання



4. Сканувати QR-код: Settings → Detail → Connect to Creality Cloud → QR code



5. Найменування пристрою



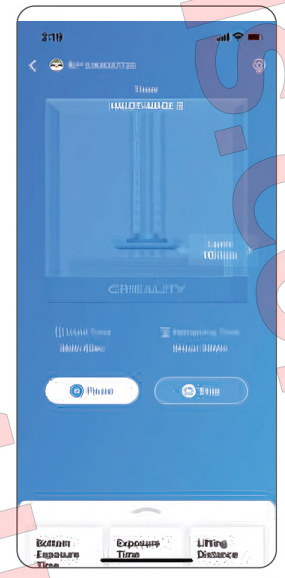
6. Виберіть модель, налаштуйте принтер і параметри, та натисніть "Slice".



7. Після завершення слайсингу натисніть "Printer".



8. Вибір пристрою



9. Прогрес друку

Примітки:

1. Кроки для додавання пристроїв відрізняються залежно від операційної системи мобільного телефону;
2. Встановіть правильний регіон у "Settings > Other Settings > Language and Area".
3. Переконайтеся, що Wi-Fi правильно підключено перед початком онлайн-друку.

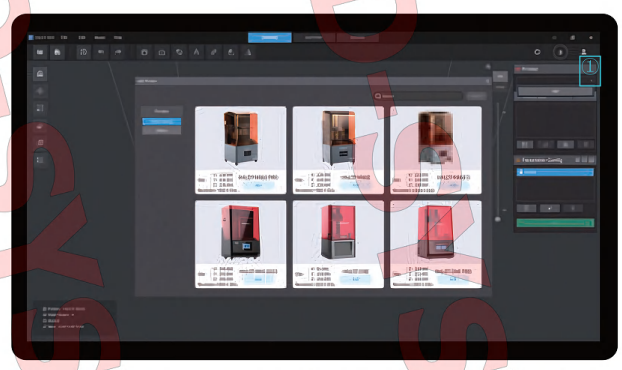
Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. Через постійне оновлення функцій він має відповідати останньому програмному забезпеченню/інтерфейсу користувача, опублікованому на офіційному веб-сайті.

HD-SYSTEMS.COM.UA

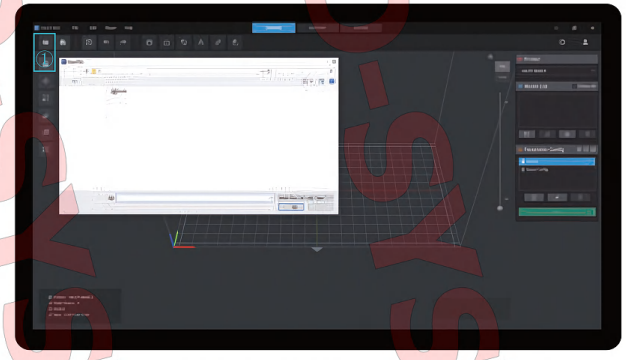
1. Перед друком переконайтеся, що HALOT BOX та принтер підключені до однієї мережі Wi-Fi.
2. Введіть пароль перед передачею файлу. Він має відповідати паролю, встановленому на принтері. (Натисніть "Print Settings → HALOT BOX → Password")

1. Слайсер

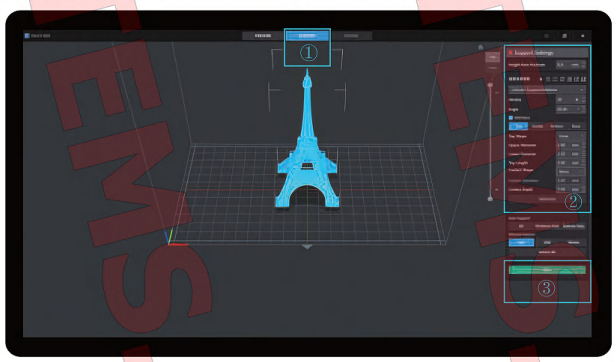




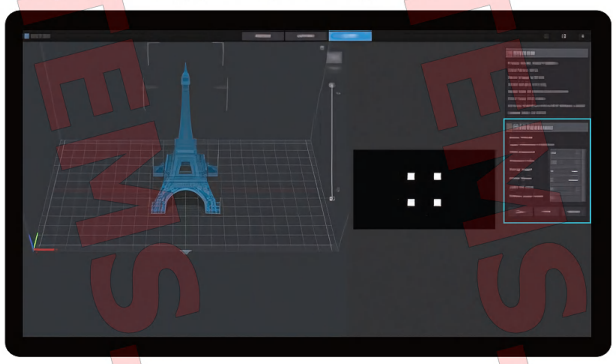
1. Відкрийте програмне забезпечення HALOT BOX, натисніть на іконку ① у верхньому правому куті, щоб додати принтер;



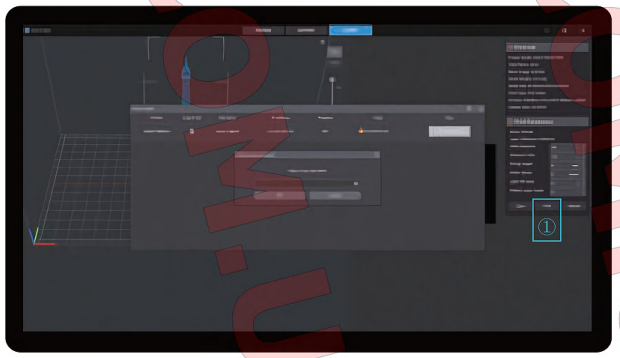
2. Натисніть на іконку ① у верхньому лівому куті, щоб відкрити файл моделі;



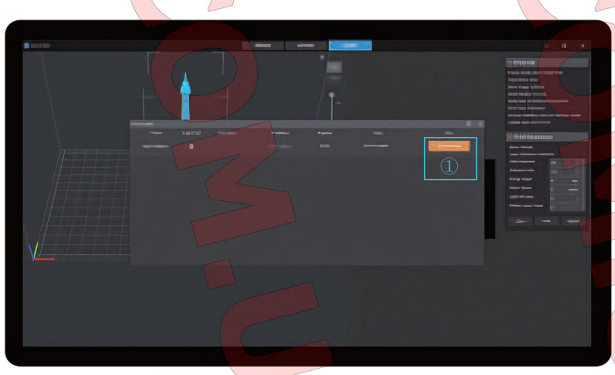
3. Якщо модель потребує додавання опори, натисніть на іконку ① зверху та встановіть відповідні параметри. ② Потім натисніть "Slice" ③ щоб почати обробку;



4. Після завершення слайсингу параметри друку можна налаштувати відповідно до вимог моделі.



5. Натисніть "Print" ① введіть пароль та натисніть "Start Transfer".

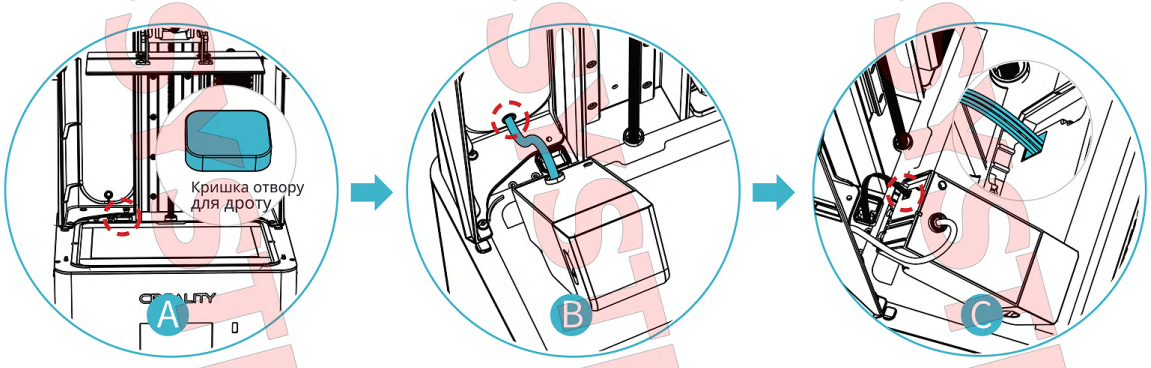


6. Після завершення передачі виберіть файл на пристрої, щоб почати друк. ①

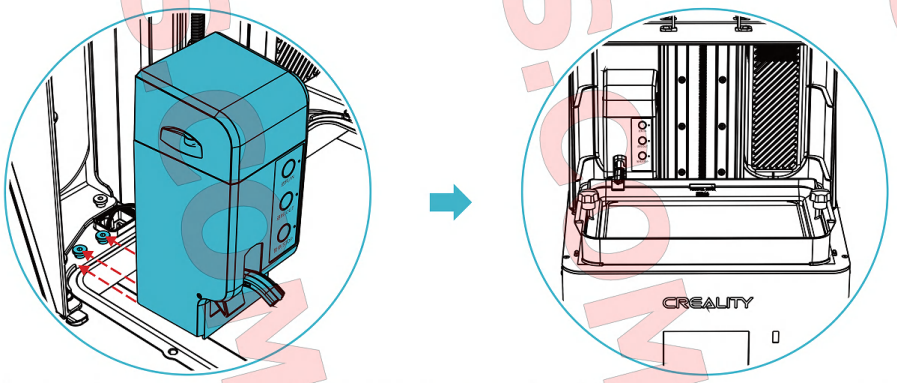
Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. Через постійне оновлення функцій, актуальним вважається останній інтерфейс користувача програмного забезпечення/прошивки, опублікований на офіційному веб-сайті.

1. Інструкція з використання системи/модуля подачі (Опціональна функція):

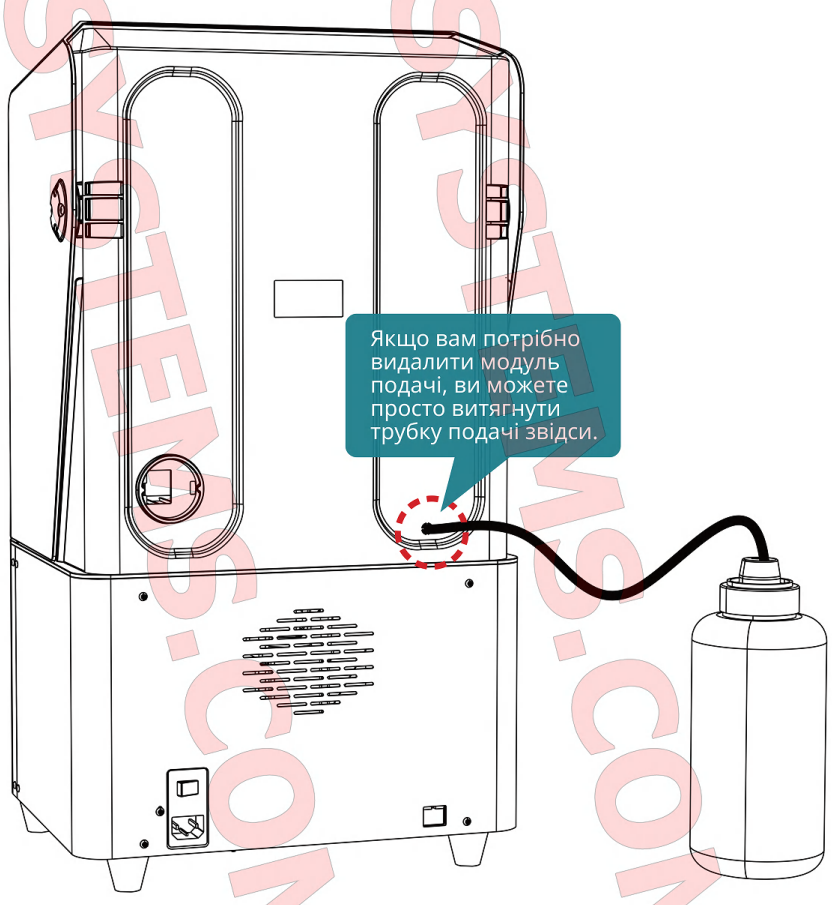
① Кроки встановлення:



Крок **1:** A. Спочатку зніміть лоток для матеріалу та кришку отвору для дроту. B. Потім проведіть трубку подачі модуля подачі через задній трубний отвір пристрою. C. Далі під'єднайте дріт модуля подачі, як показано.

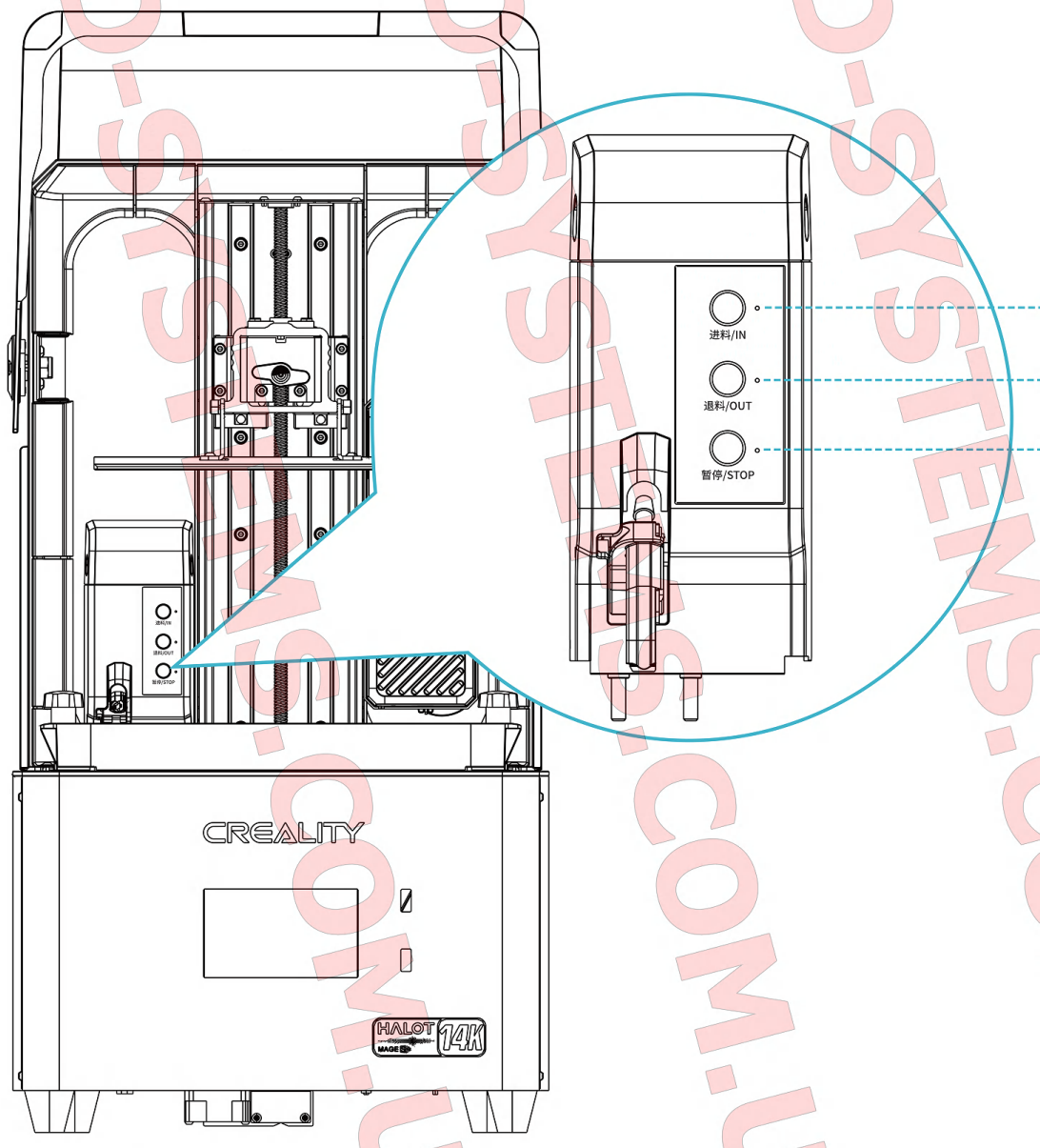


Крок **2:** Насамкінець, вирівняйте модуль подачі з фіксуючими гвинтами середньої плати у напрямку, вказаному стрілками, і вставте його для закріплення. Після встановлення та закріплення модуля подачі встановіть лоток для матеріалу назад.



Крок **3:** Насамкінець, під'єднайте трубку подачі на задній панелі пристрою до пляшки з фотополімерною смолою.

HD-SYSTEMS.COM.UA



② Визначення інтерфейсу:

【进料/IN】: натисніть, щоб всмоктати фотополімерну смолу, а потім зупиніться, коли рівень фотополімерної смоли підніметься до висоти датчика; натисніть ще раз, щоб зупинити;

【退料/OUT】: натисніть, щоб виконати вилучення фотополімерної смоли, і натисніть ще раз, щоб зупинити.

【暂停/STOP】: натисніть, щоб зупинити функціонування модуля;

③ Інструкції щодо світлодіодів:

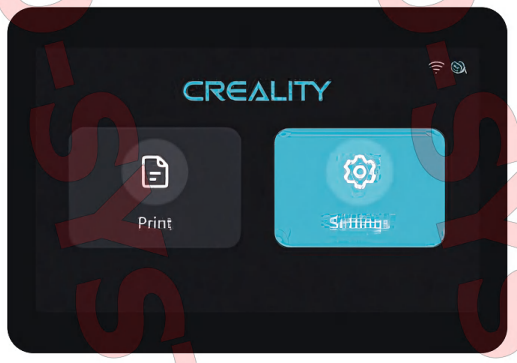
1. Світлодіод завжди УВІМКНЕНО, щоб вказати, що функція виконується;
2. LED3 завжди УВІМКНЕНО, щоб вказати, що модуль не працює;
3. Три світлодіоди, що блимають, вказують на те, що пристрій перебуває в [Auto Mode].

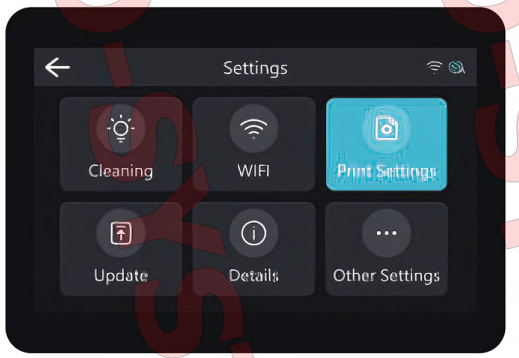
① Перед увімкненням [Auto Mode] переконайтеся, що рівні фотополімерної смоли в пляшці та баку нормальні.

② Якщо немає відповіді при натисканні [退料/OUT], Ви повинні натиснути кнопку ще раз, щоб зупинити.

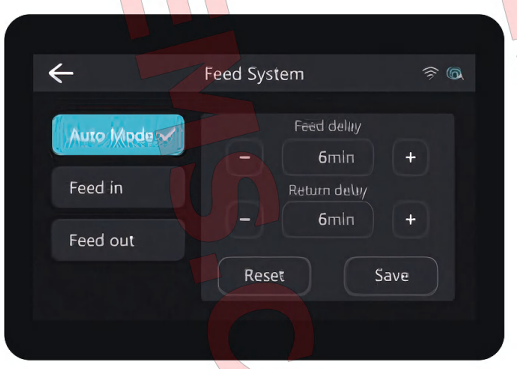
HD-SYSTEMS.COM.UA

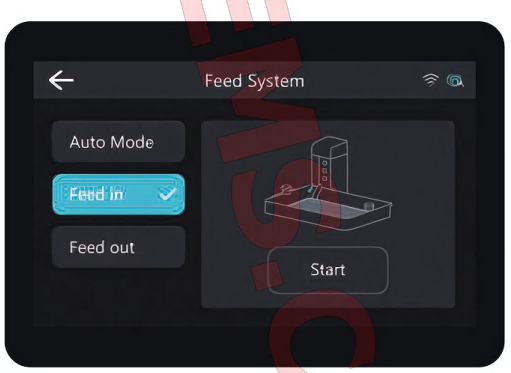
④ **Інструкції з використання:** Інтелектуальне керування можливе шляхом натискання на функціональний модуль Halot OS.

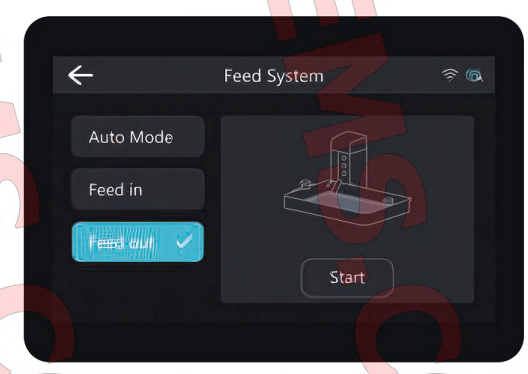










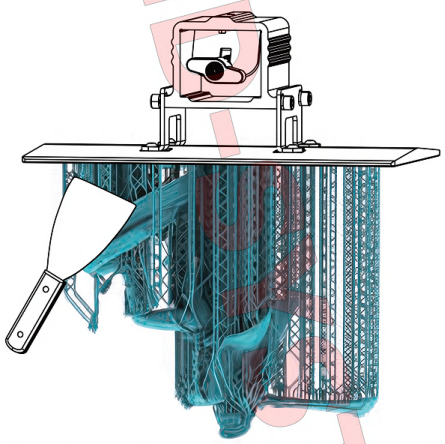


[Auto Mode]: Вибравши цей режим, ви можете в реальному часі відстежувати рівень фотополімерної смоли для подачі під час процесу друку, а також встановити час затримки подачі відповідно до ваших уподобань; ви також можете налаштувати функцію відведення після завершення друку;

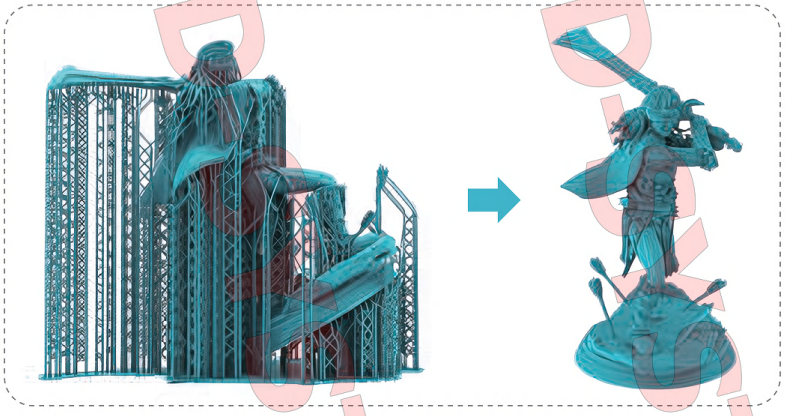
[Feed in]: (Подача)
натисніть на цей режим, щоб виконати ту саму функцію, що й【进料/IN】

[Feed out]: (Відкачка)
натисніть на цей режим, щоб виконати ту саму функцію, що й【退料/OUT】

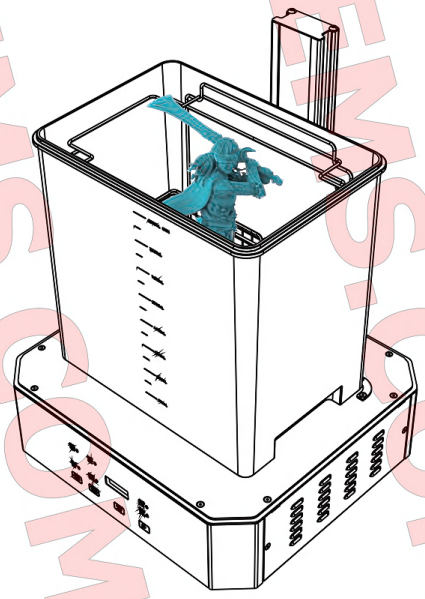
Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. Через постійне оновлення функцій він має відповідати останньому інтерфейсу користувача програмного забезпечення/прошивки, опублікованому на офіційному веб-сайті.



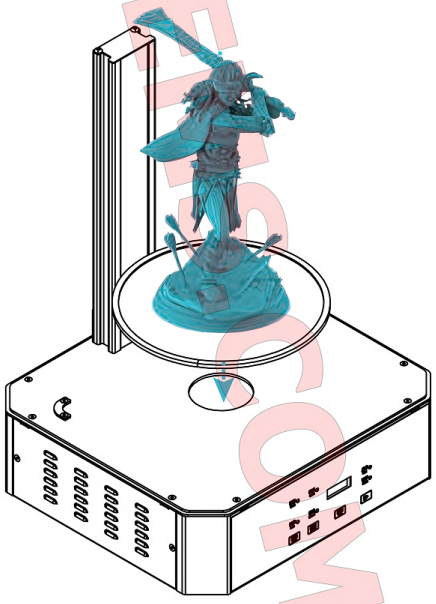
1. Видаліть надруковану модель за допомогою шкребку;



2. Видаліть опорні конструкції з поверхні моделі;

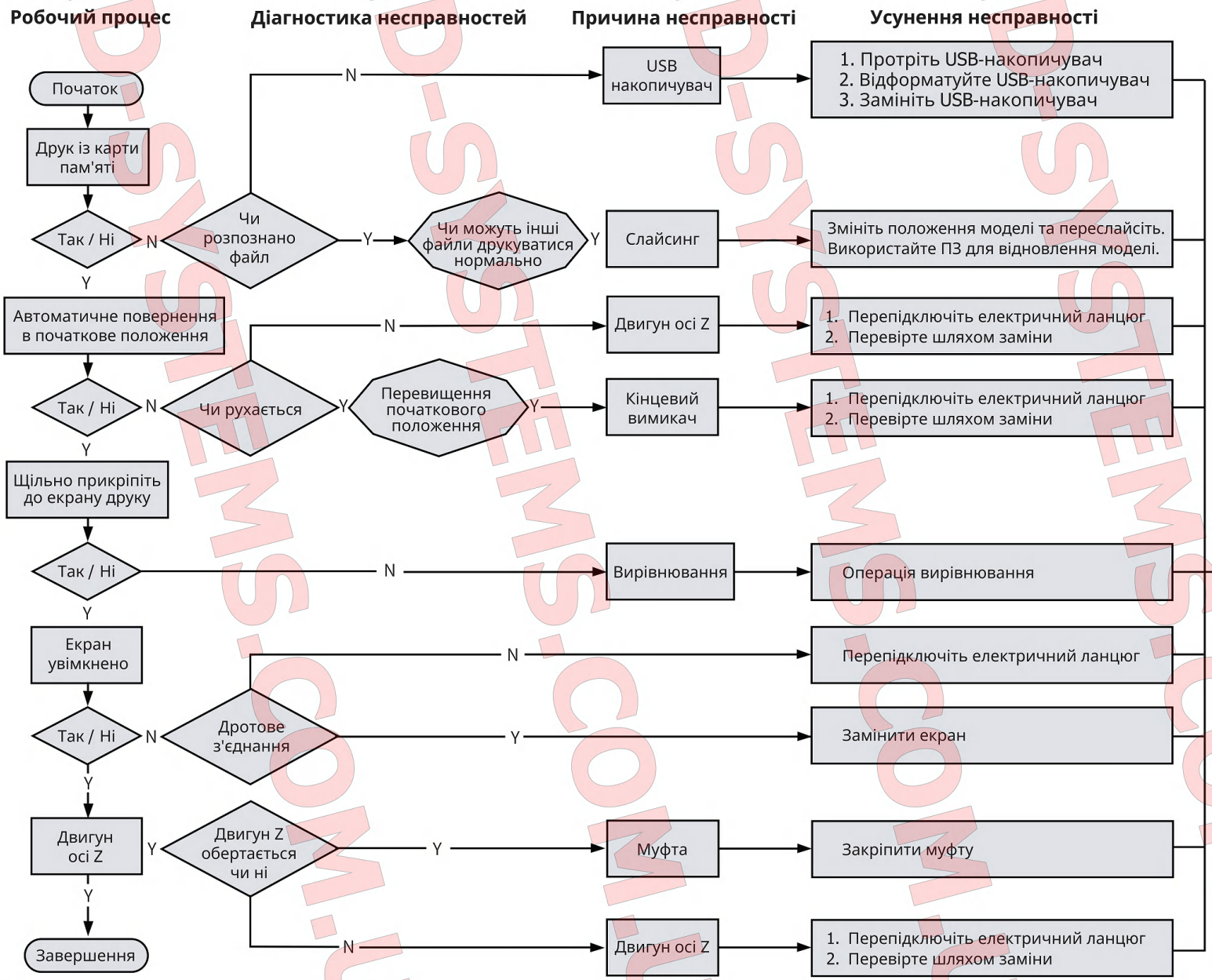


3. Очистіть модель відмивкою;



4. Затвердіть модель УФ засвіткою;

Будь ласка, демонтуйте модель відповідно до цього процесу та зверніться до офіційної служби підтримки клієнтів, якщо у вас виникнуть запитання.



Скорочення:

- Y - Yes (Так)
- N - No (Ні)

З будь-яких питань, будь ласка, зверніться до офіційної служби підтримки клієнтів.

HD-SYSTEMS.COM.UA

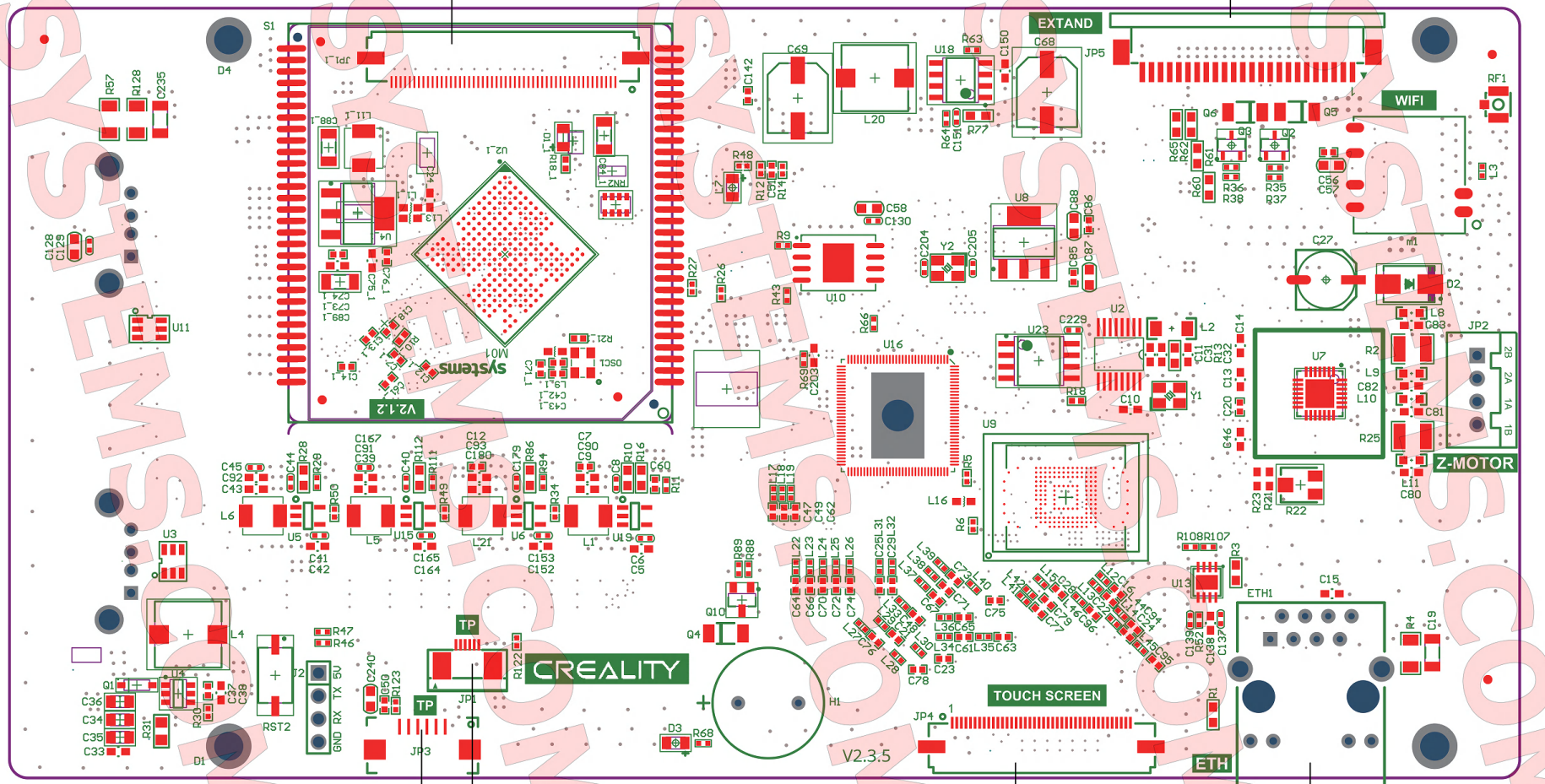


Схема підключення материнської плати

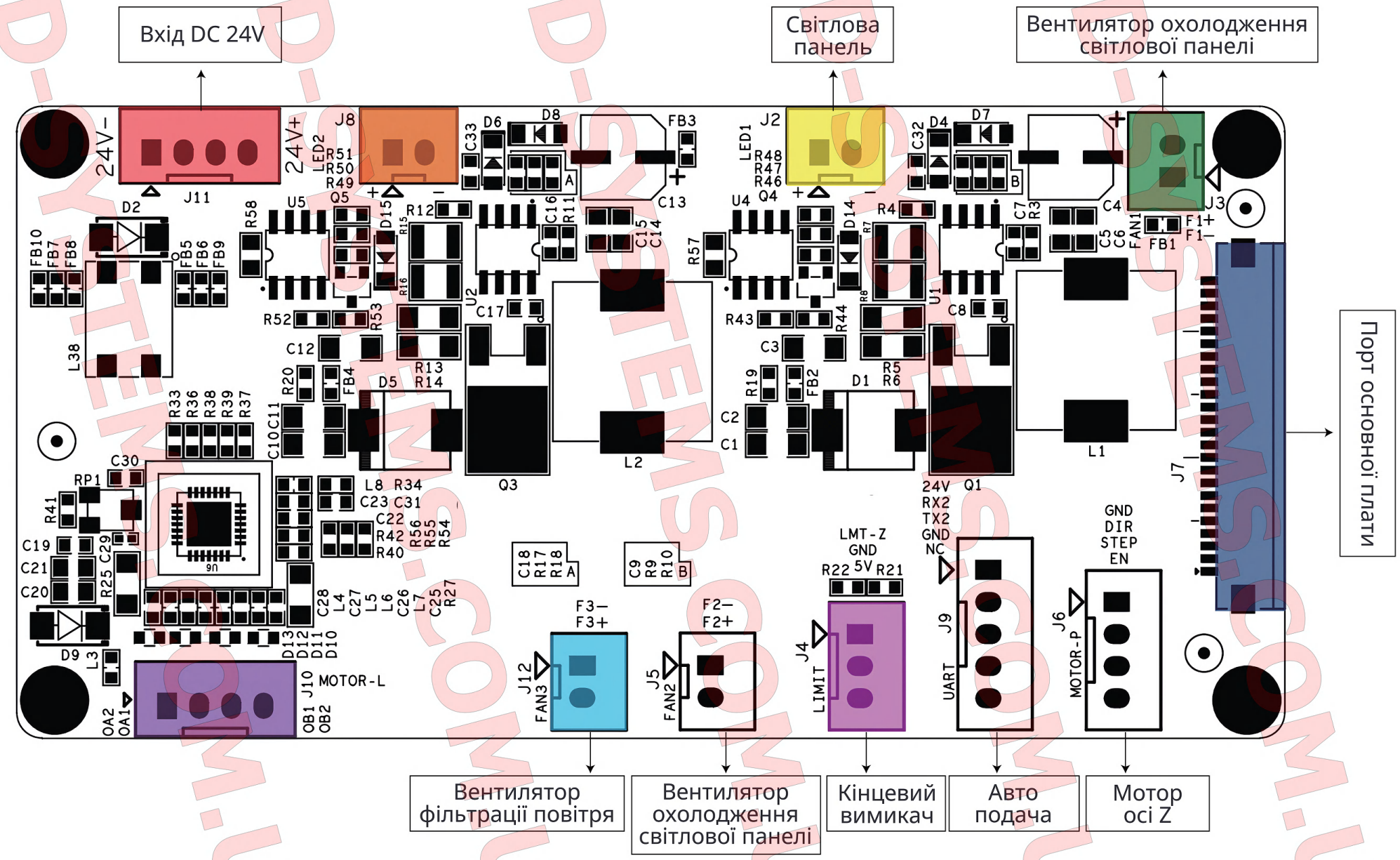


Схема підключення контактної плати

ПОПЕРЕДЖЕННЯ FCC

Цей пристрій відповідає частині 15 Правил FCC. Експлуатація підлягає таким двом умовам:

(1) Цей пристрій не може спричиняти шкідливих перешкод;
(2) Цей пристрій повинен приймати будь-які отримані перешкоди, включаючи перешкоди, які можуть викликати небажану роботу;

Попередження FCC:

Будь-які зміни або модифікації, не схвалені безпосередньо стороною, відповідальною за дотримання вимог, можуть позбавити користувача права на експлуатацію обладнання.

Примітка: Це обладнання було перевірено та визнано таким, що відповідає обмеженням для цифрових пристроїв класу B згідно з частиною 15 Правил FCC. Ці обмеження розроблені для забезпечення належного захисту від шкідливих перешкод у житлових приміщеннях.
Це обладнання генерує, використовує та може випромінювати радіочастотну енергію і, якщо його встановлено та використовується не відповідно до інструкцій, може спричинити шкідливі перешкоди для радіозв'язку.
Однак немає гарантії, що перешкоди не виникнуть у конкретній установці. Якщо це обладнання спричиняє шкідливі перешкоди для радіо- або телевізійного прийому, що можна визначити вимкнувши та увімкнувши обладнання, користувачеві рекомендується спробувати усунути перешкоди одним або кількома з наступних заходів:

- Переорієнтувати або перемістити приймальну антену;
- Збільшити відстань між обладнанням та приймачем;
- Підключити обладнання до розетки в електромережі, відмінній від тієї, до якої підключено приймач;
- Проконсультуватися з дилером або досвідченим радіо/телевізійним техніком;

Це обладнання відповідає обмеженням випромінювання FCC, встановленим для неконтрольованого середовища.

Це обладнання слід встановлювати та експлуатувати на мінімальній відстані 20 см між випромінювачем і вашим тілом.

Оскільки кожна модель відрізняється, фактичний виріб може відрізнятися від зображення. Будь ласка, орієнтуйтеся на фактичний виріб. Остаточне право тлумачення належить компанії Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.

SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.
Add:18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community, Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.
Official Website: www.creality.com
Tel：+86 755-8523 4565
E-mail: cs@creality.com

R 214-240122

HD-SYSTEMS.COM.UA