CREALITY

Створюй реальність, здійснюй мрії

Ender-3 V3

ІНСТРУКЦІЯ УКРАЇНСЬКА

Ender-3 V3

V1.0

HD-SYSTEMS.COM.UA

Нашим шановним користувачам

Дякуємо, що обрали Creality. Для вашої зручності, будь ласка, ознайомтеся з цим Посібником користувача перед початком роботи та ретельно дотримуйтесь наведених інструкцій.

Creality завжди готова надати вам високоякісні послуги. Якщо ви зіткнетеся з будь-якими проблемами або матимете запитання під час використання наших продуктів, будь ласка, скористайтеся контактною інформацією в кінці цього посібника, щоб зв'язатися з нами.

Для подальшого покращення вашого користувацького досвіду, ви можете дізнатися більше про наші пристрої такими способами:

Посібник користувача: Ви можете знайти інструкції та відео на USB-накопичувачі, що постачається з принтером.

Ви також можете відвідати наш офіційний веб-сайт (https://www.creality.com), щоб знайти інформацію щодо програмного забезпечення, апаратного забезпечення, контактну інформацію, інструкції до пристрою, гарантійну інформацію та багато іншого.

Оновлення прошивки

1. Ви можете оновити прошивку безпосередньо через екран пристрою;
2. Ви можете оновити прошивку через Creality Cloud OTA;
3. Будь ласка, відвідайте офіційний веб-сайт https://www.creality.com, натисніть на Service Center → Firmware/Software Download Завантажте необхідну прошивку, встановіть та використовуйте її.

Відео, що демонструють роботу продуктів та післяпродажне обслуговування

1. Будь ласка, відвідайте https://www.realitycloud.com/product, натисніть "Products" та виберіть правильну модель, а потім натисніть " Related", щоб переглянути навчальні матеріали з післяпродажного обслуговування;
2. Або зв'яжіться з нашим центром післяпродажного обслуговування за номером +86 755 3396 5666, або надішліть електронний лист на адресу cs@creality.com.

HD SYSTEMS .COM.UA

ПРИМІТКИ

1. Не використовуйте принтер будь-яким іншим способом, ніж описано в цьому документі, щоб уникнути травм або пошкодження майна;
2. Не розміщуйте принтер поблизу будь-яких джерел тепла або легкозаймистих чи вибухонебезпечних предметів.
Ми рекомендуємо розміщувати його в добре провітрюваному, прохолодному та незапиленому середовищі;
3. Не піддавайте принтер сильній вібрації або будь-якому іншому нестабільному середовищу, оскільки це може призвести до низької якості друку;
4. Будь ласка, використовуйте рекомендовані філаменти, щоб уникнути засмічення екструзійної головки та пошкодження пристрою;
5. Не використовуйте кабель живлення інших продуктів під час встановлення. Завжди використовуйте заземлену трипровідну розетку, яка постачається з принтером;
6. Не торкайтеся сопла та нагрітої платформи під час роботи, щоб уникнути опіків або травм;
7. Не носіть рукавички або вільний одяг під час роботи з пристроєм, щоб запобігти захопленню рухомими частинами, які можуть спричинити травми від защемлення та порізи частин тіла;
8. Використовуйте надані інструменти для своєчасного очищення філаменту з екструдера, користуючись залишковою температурою після друку.
Не торкайтеся екструдера безпосередньо під час очищення, інакше це може спричинити опіки;
Регулярно очищуйте принтер. Регулярно очищуйте корпус принтера сухою тканиною після вимкнення живлення, витирайте пил, залишки філаменту та сторонні предмети з напрямних рейок;
9. Діти віком до 10 років не повинні використовувати принтер без нагляду, інакше це може призвести до травм;
10. Користувачі повинні дотримуватися законів і правил відповідних країн і регіонів, де розташоване (використовується) обладнання, дотримуватися професійної етики, звертати увагу на зобов'язання щодо безпеки та суворо забороняти використання наших продуктів або обла-днання для будь-яких незаконних цілей;
Creality не нестиме відповідальності за будь-які правові наслідки порушників за жодних обставин;
11. Порада: Не підключайте та не відключайте дроти під напругою.

HD-SYSTEMS.COM.UA

Зміст

1. Про принтер 01–01

2. Список деталей 02–02

3. Процедура збірки 03–06

3.1 Встановлення стійки для матеріалу 03–03

3.2 Встановлення каркасу порталу 04–04

3.3 Встановлення сенсорного екрану 05–05

3.4 Підключення проводів обладнання 06–06

4. Про інструкцію з увімкнення та інтерфейс користувача 07–11

4.1 Інструкція з увімкнення 07–08

4.2 Про інтерфейс користувача 09–11

5. Перший друк 12–16

5.1 Завантаження філаменту 12–12

5.2 Друк через LAN 13–15

5.3 Друк з USB-накопичувача 16–16

6. Функціональні характеристики 17–19

6.1 Відведення філаменту 17–18

6.2 Автоматична екструзія 19–19

7. Обслуговування обладнання 20–20

7.1 Зняття та обслуговування платформи друку 20–20

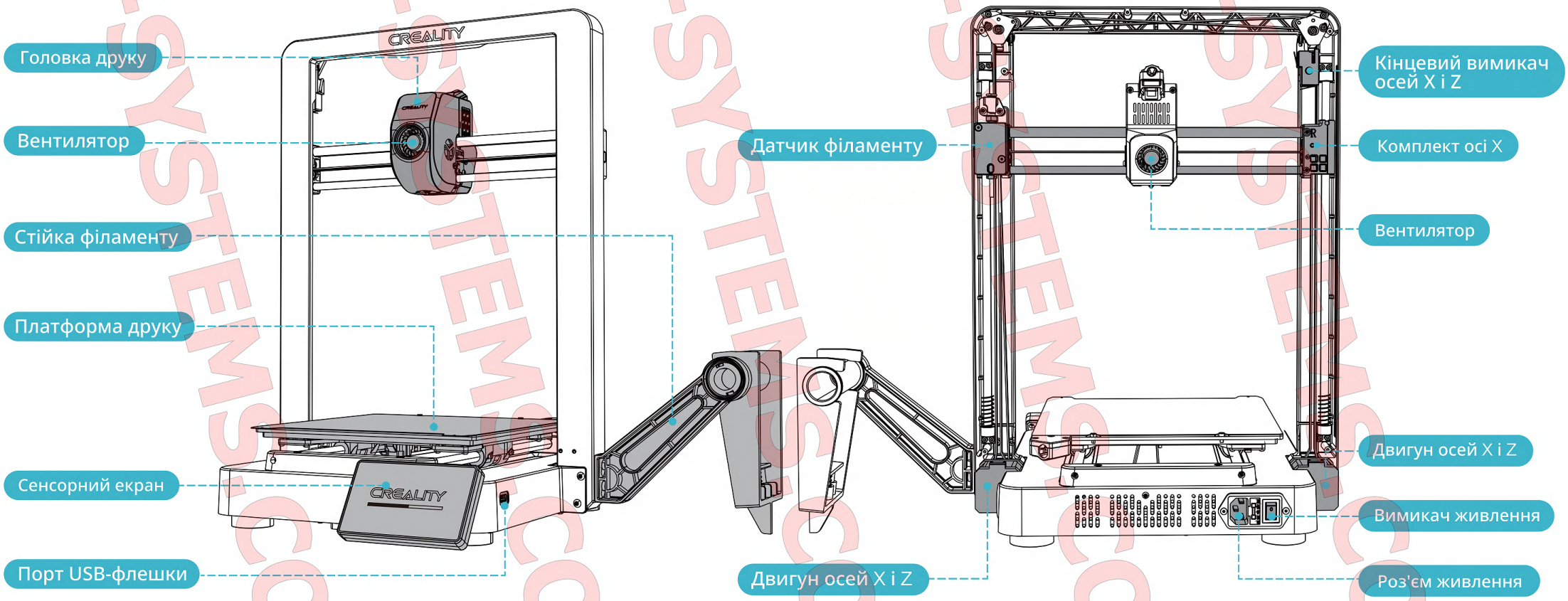
7.2 Обслуговування оптичної осі 20–20

8. Параметри обладнання 21–21

9. Схема електропроводки 22–22

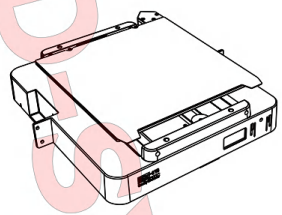
HD-SYSTEMS.COM.UA

1. Про принтер

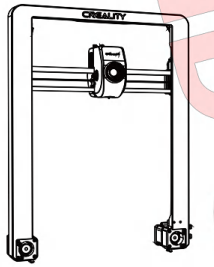


HD-SYSTEMS.COM.UA

2.Список деталей

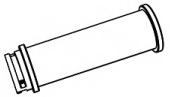


1 Базовий компонент



2 Збірка каркасу порталу

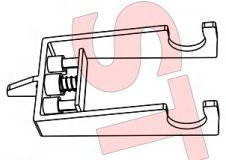
3 Сенсорний екран



4 Трубка для філаменту

5 Стійка для матеріалу

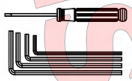
6 Кабель живлення



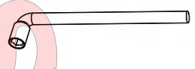
7 Стійка для матеріалу з захистом від заплутування

Комплект аксесуарів

8 Гвинт з шестигранною плоскою круглою головкою M4*8 ×8



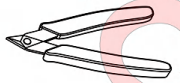
9 Набір інструментів



10 Торцевий ключ

11 Тефлонова трубка

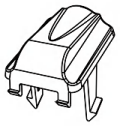
12 Філамент



13 Кусачки

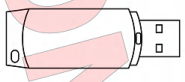
14 Чорна стяжка ×5

15 Затискач для дротів ×3



16 Кришка кабелю екструдера

17 Очищувач сопла



18 USB флешка

19 Короткий посібник

20 Картка післяпродажного обслуговування

Примітка: вищезазначені аксесуари наведено лише для довідки. Будь ласка, орієнтуйтеся на фізичні аксесуари.

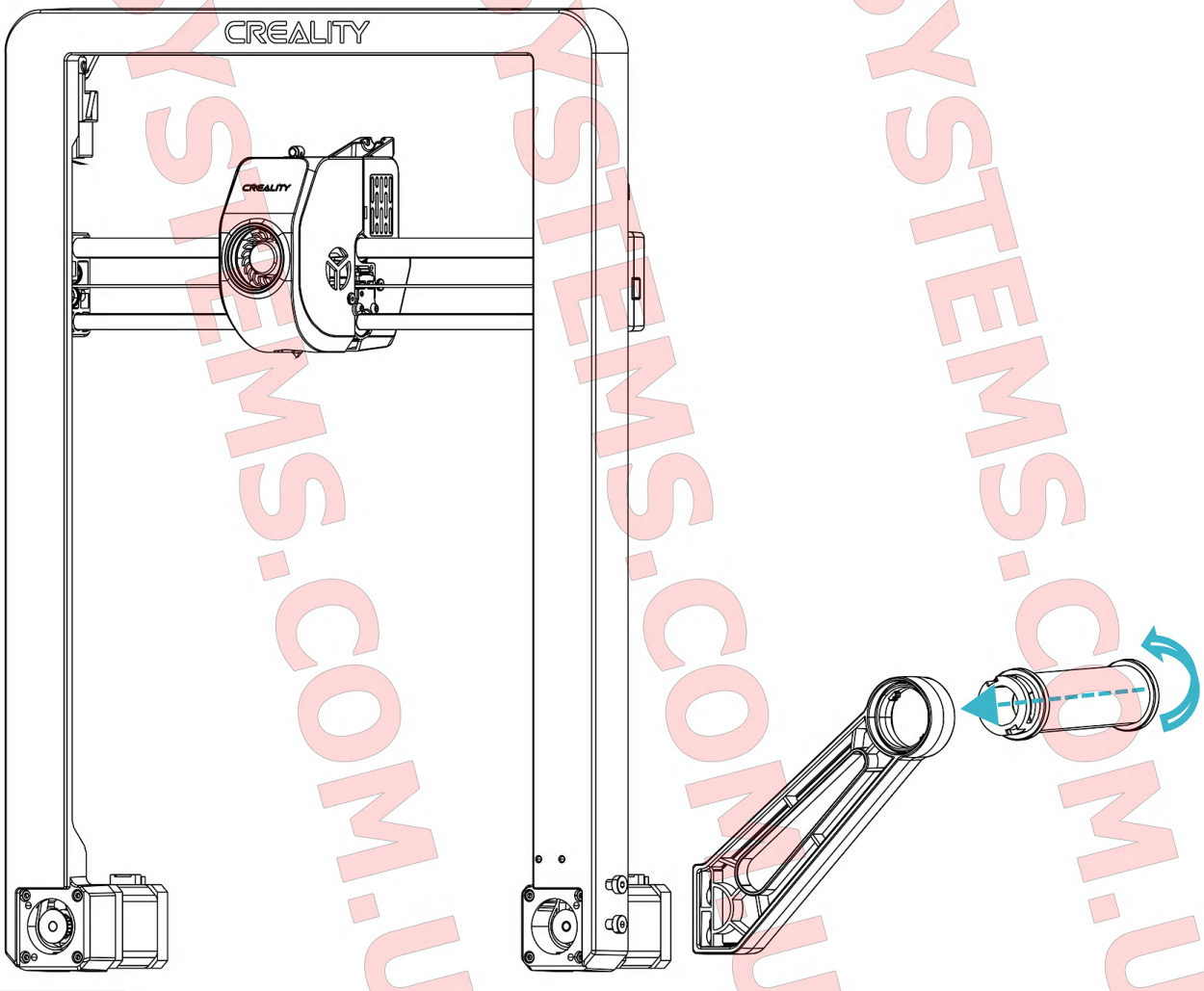
HD-SYSTEMS.COM.UA

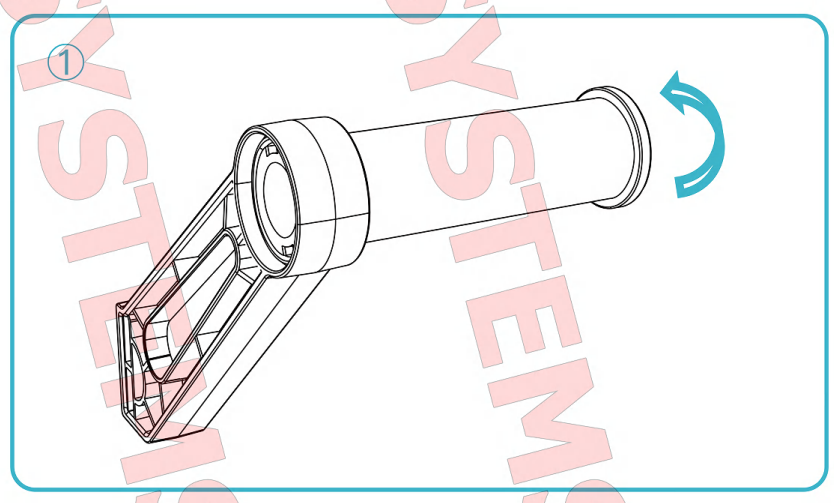
3.Процедура збірки

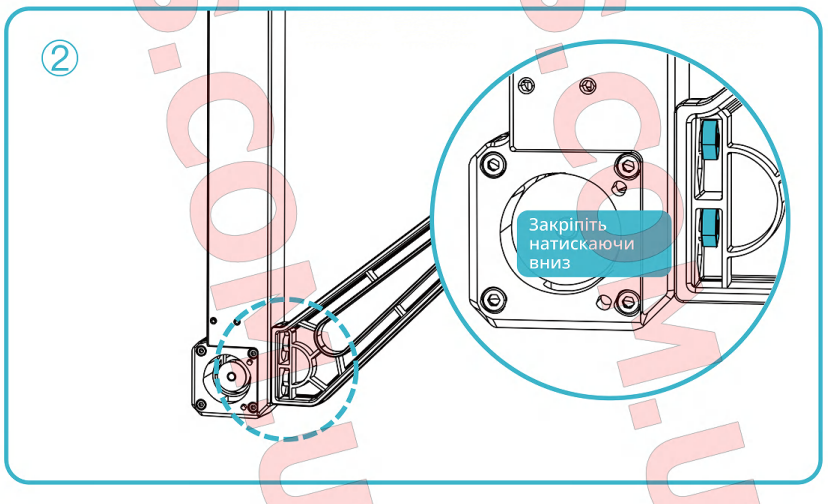
3.1 Встановлення стійки для матеріалу

① Встановіть стійку для матеріалу та барабан для матеріалу згідно зі схемою;

② Вирівняйте отвори встановленого компонента стійки для матеріалу з положеннями фіксації безпосередньо праворуч від каркасу порталу та плавно закріпіть їх, натискаючи вниз.



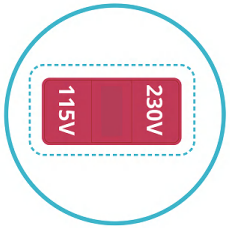


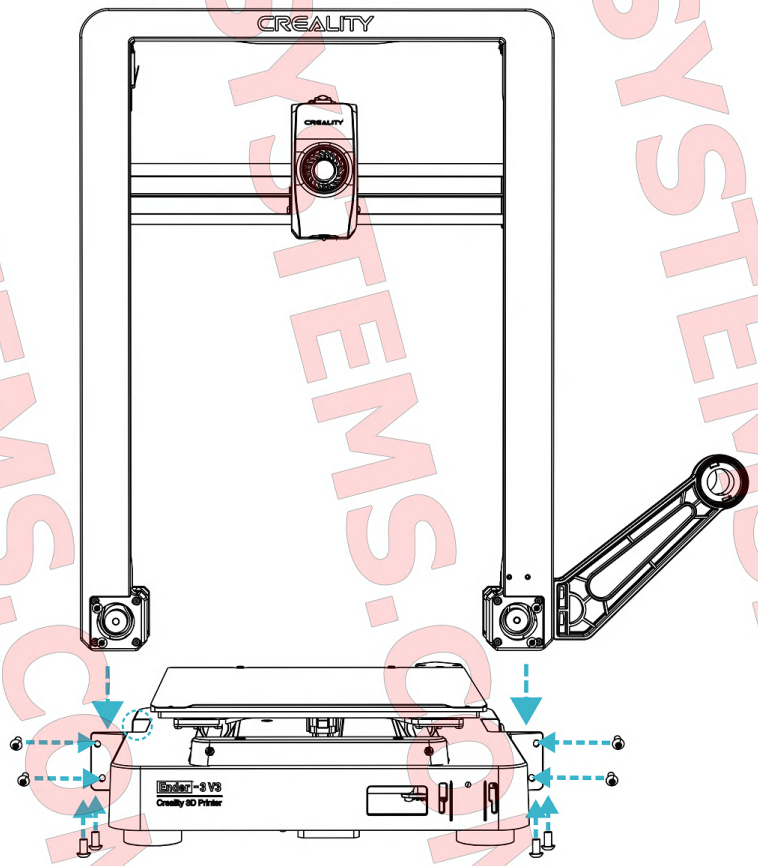


HD-SYSTEMS.COM.UA

3.2 Встановлення каркасу порталу

① Виберіть правильний режим напруги відповідно до напруги місцевої електромережі;
② Помістіть збірку каркасу порталу в пази на основі: A. Спочатку використайте чотири гвинти M4×8, щоб вирівняти та закріпити ліві та праві отвори для гвинтів на основі; B. Потім використайте чотири гвинти M4×8, щоб вирівняти та закріпити отвори для гвинтів на нижній частині основи.

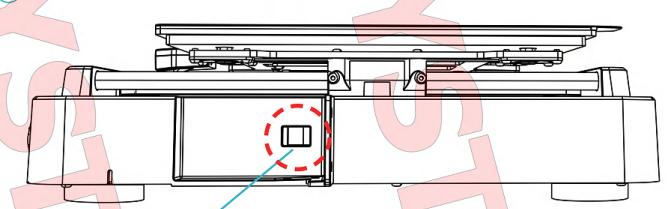




УВАГА

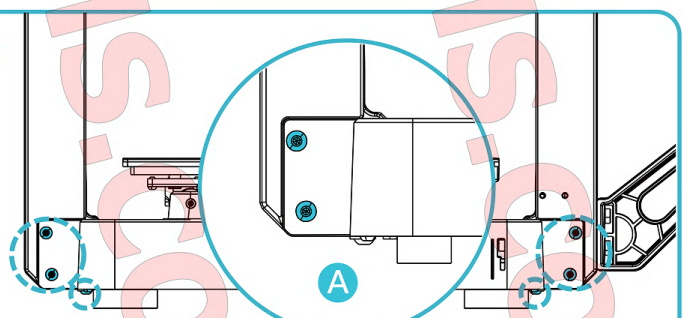
- Переконайтеся у правильному положенні перемикача живлення та мережі перед підключенням до мережі, щоб уникнути пошкодження.
- Якщо напруга мережі між 100В і 120В, будь ласка, виберіть положення 115В для перемикача живлення.
- Якщо напруга мережі між 200В та 240В, будь ласка, виберіть 230В для перемикача живлення (за замовчуванням встановлено 230В).

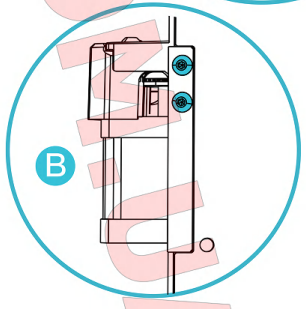
①



Регулятор напруги розташований на лівій стороні основи

②



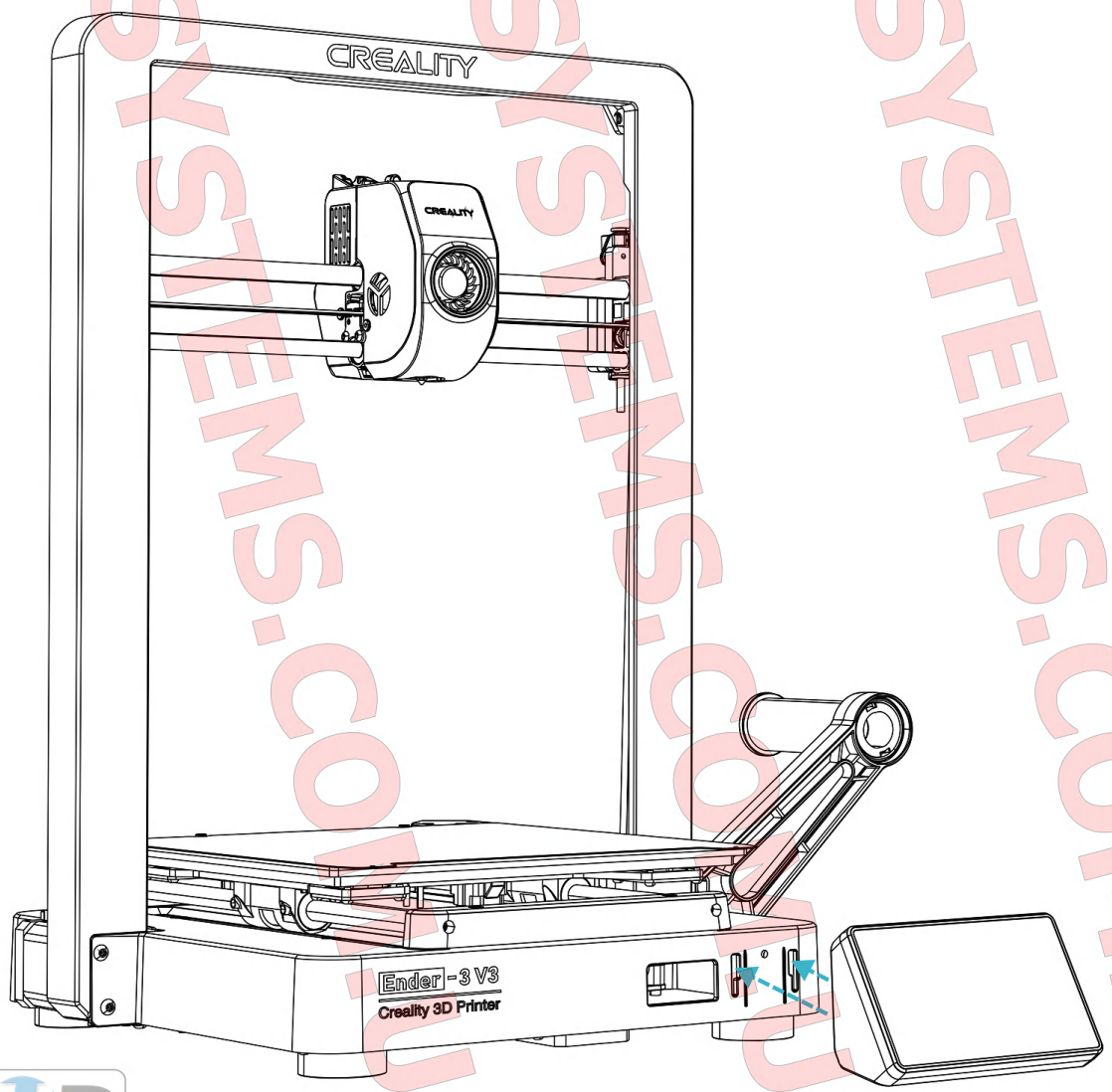


Вигляд гвинтів M4×8 знизу

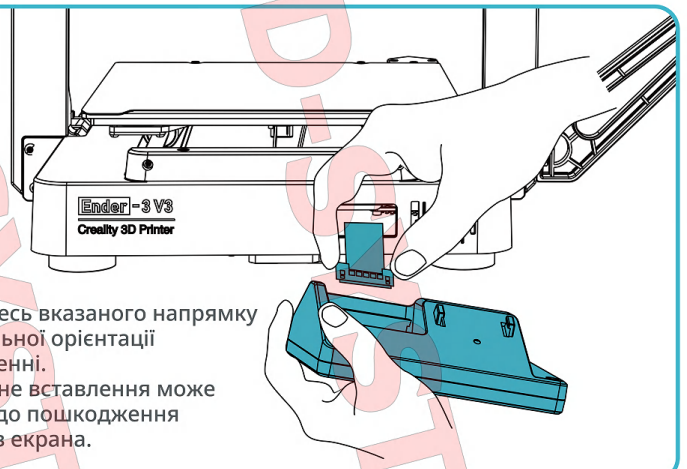
3.3 Встановлення сенсорного екрану

① Підключіть сенсорний екран до бази за допомогою гнучкого плоского кабелю;

② Защепніть фіксатор на задній частині сенсорного екрана в пази на основі.



①



Дотримуйтесь вказаного напрямку для правильної орієнтації при вставленні. Неправильне вставлення може призвести до пошкодження інтерфейсів екрана.

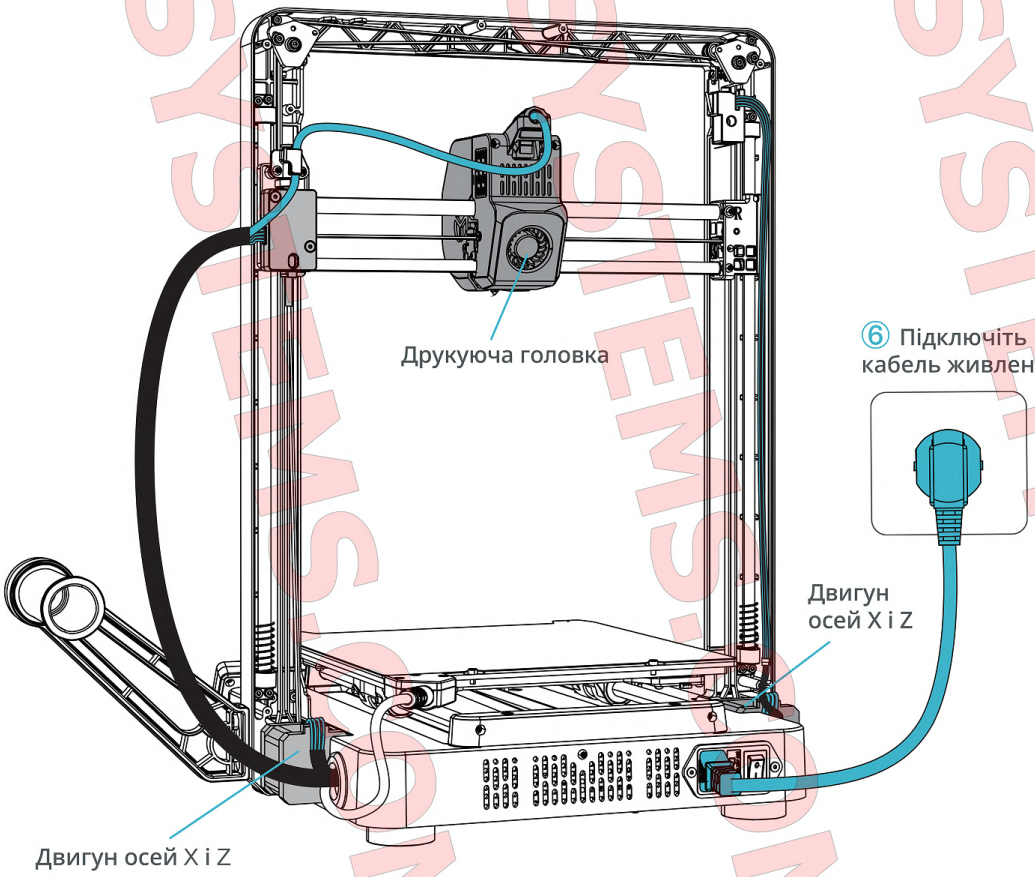
②

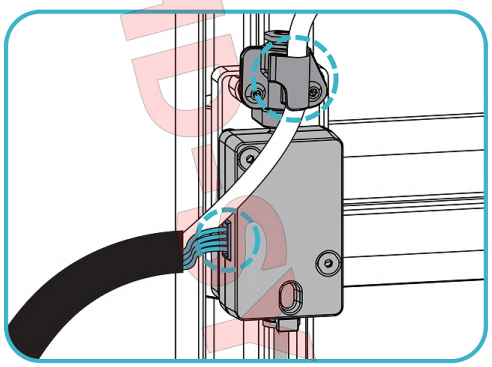
Натисніть на нього вниз до місця доки не почуєте клацання.

① Не вмикайте пристрій, коли сенсорний екран підключається або відключається від з'єднувального кабелю;

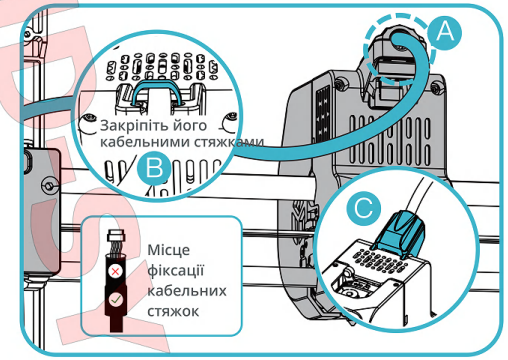
② Обережно потягніть гнучкий плоский кабель базового екрана, будьте обережні, щоб не пошкодити його.

3.4 Підключення проводів обладнання

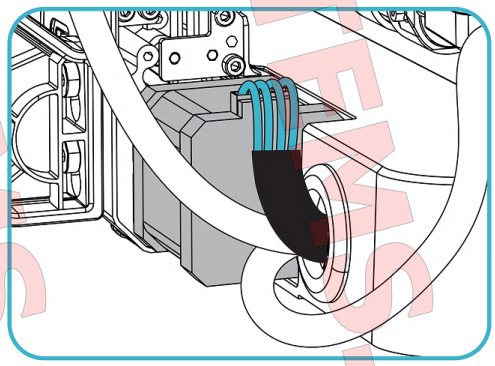




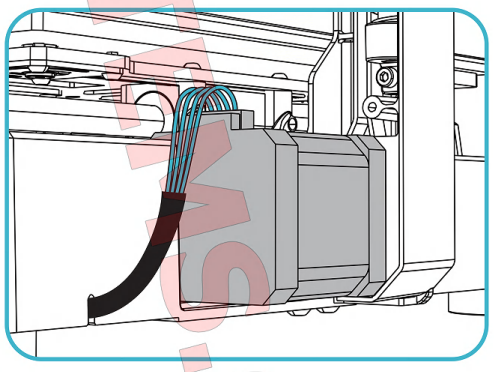
① Спочатку підключіть лінію датчику філементу, потім закріпіть лінію сопла в затискачі для дроту над лінією датчика філаменту.



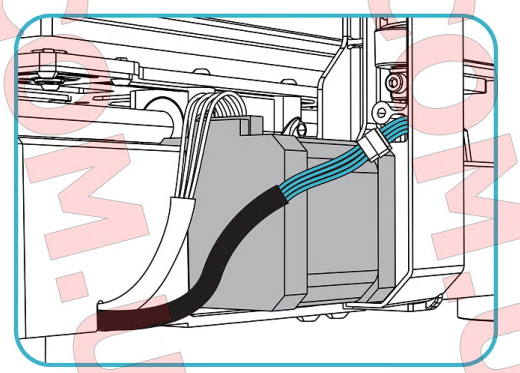
② A. Спочатку підключіть комплект екструдера;
B. Закріпіть кабель екструдера за допомогою кабельних стяжок;
C. Встановіть кришку кабелю екструдера;



③ Підключіть двигун осей X і Z (лівий);



④ Підключіть двигун осей X і Z (правий);

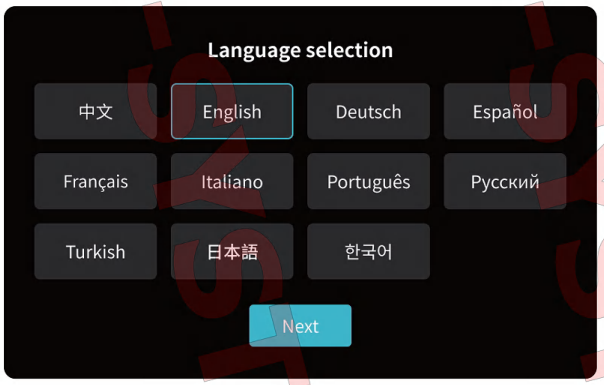


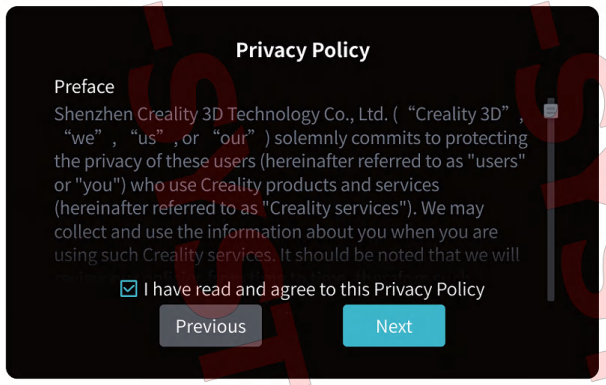
⑤ Підключіть кабель кінцевого вимикача.

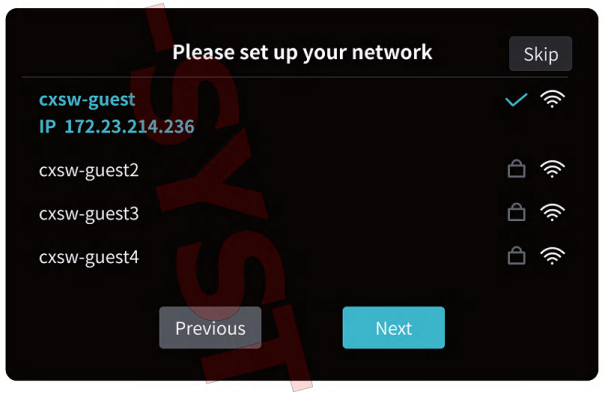
HD-SYSTEMS.COM.UA

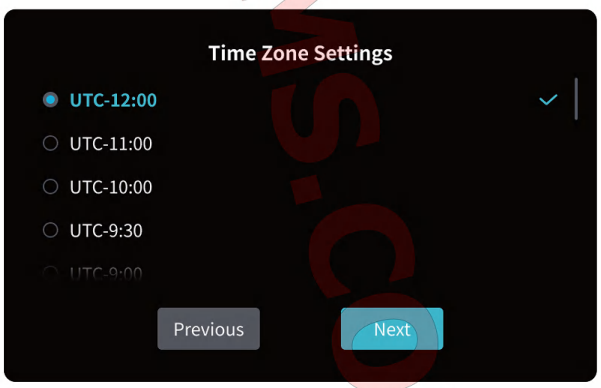
4.Про Інструкцію з увімкнення та Інтерфейс користувача

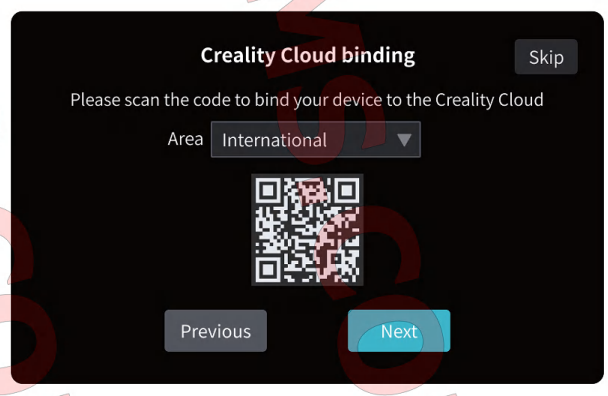
4.1 Інструкція з увімкнення





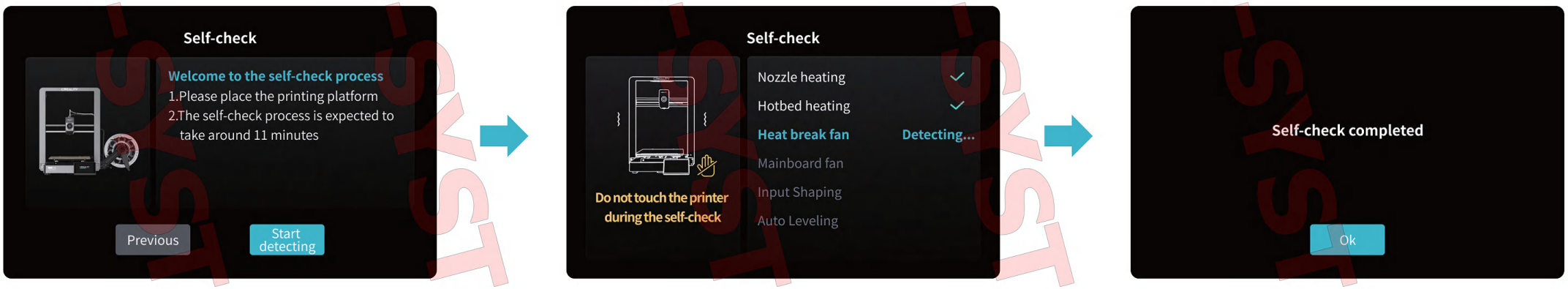






Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. У зв'язку з постійним оновленням функцій, слід орієнтуватися на останній інтерфейс програмного забезпечення/прошивки, опублікований на офіційному веб-сайті.

4.Про Інструкцію з увімкнення та Інтерфейс користувача



Якщо під час процесу самоперевірки виникають будь-які відхилення, зверніться до розділу FAQ для перевірки можливих несправностей пристрою;
Або відскануйте QR-код для "повідомлення про несправність", щоб повідомити про проблему з пристроєм та отримати допомогу від служби післяпродажного обслуговування для вирішення проблеми.

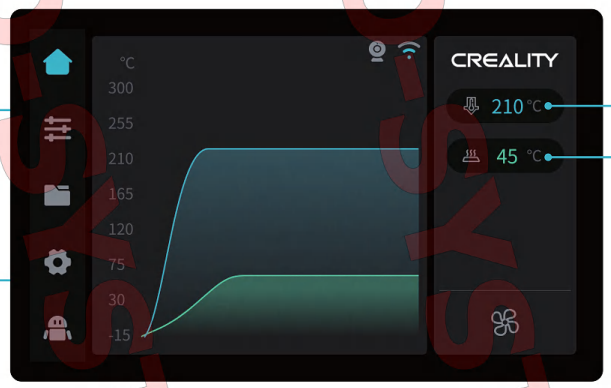
Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. У зв'язку з постійним оновленням функцій, слід орієнтуватися на останній інтерфейс програмного забезпечення/прошивки, опублікований на офіційному веб-сайті.

HD-SYSTEMS.COM.UA

4.Про Інструкцію з увімкнення та Інтерфейс користувача

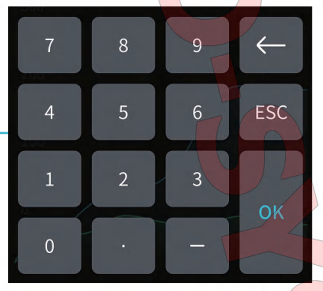
4.2 Про Інтерфейс користувача

Головна



Температура сопла

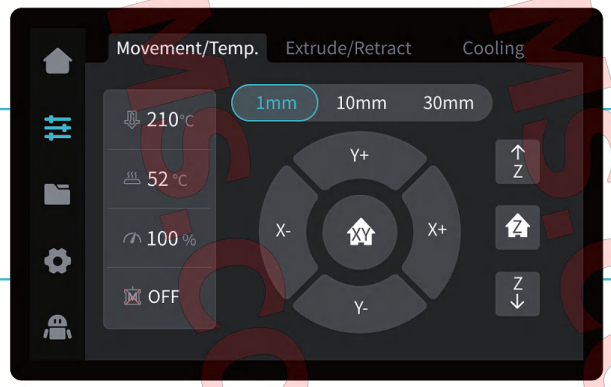
Температура нагрівальної платформи

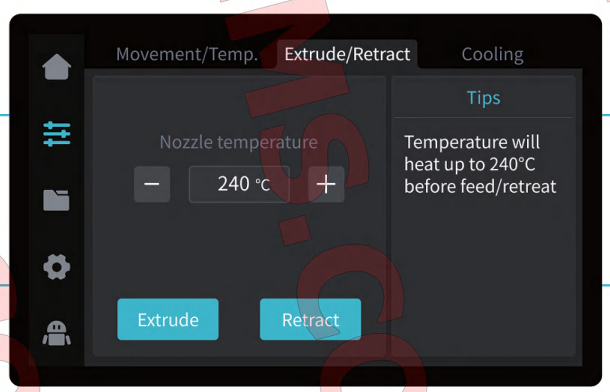


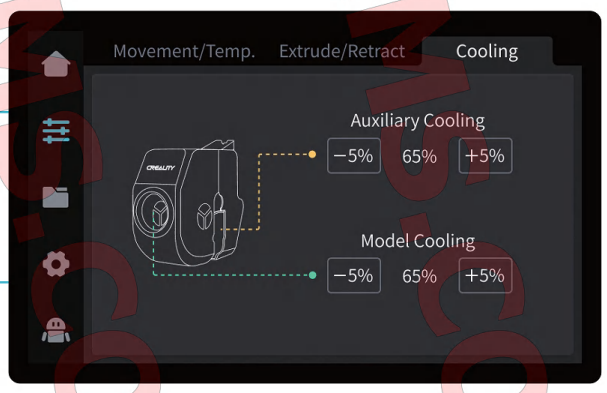
Параметри можна налаштувати вручну

* Ви можете налаштувати такі функції, як температура екструдера та температура нагрівальної платформи через головну сторінку;

Підготувати







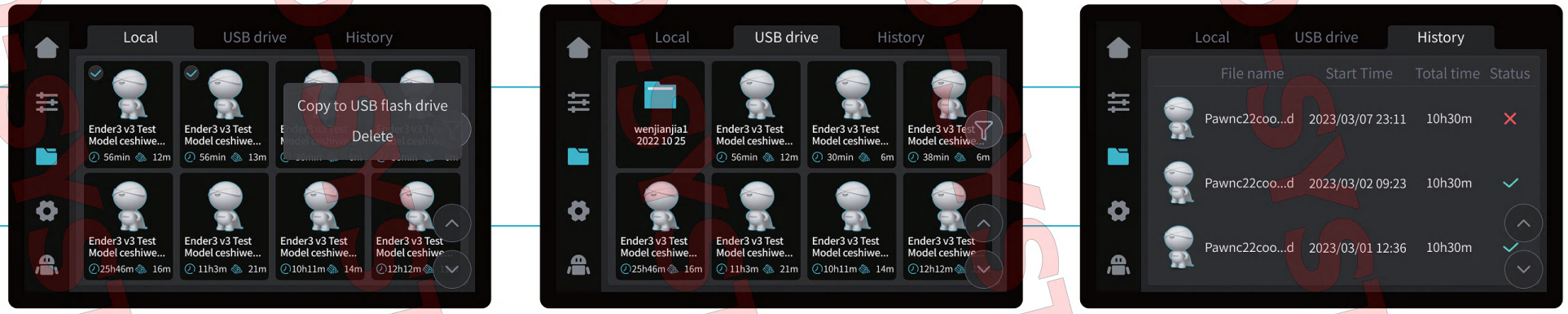
* Ви можете налаштувати такі функції, як рух осей/контроль температури, видавлювання/втягування та охолодження вентилятором через інтерфейс підготовки.

Поточний інтерфейс наведено лише для ознайомлення. Через постійне оновлення функцій, слід орієнтуватися на останній інтерфейс програмного забезпечення/прошивки, яка опублікована на офіційному веб-сайті.

HD-SYSTEMS.COM.UA

4.Про Інструкцію з увімкнення та Інтерфейс користувача

Попередній перегляд файлу друку



* Натисніть і утримуйте на моделі, щоб вибрати кілька моделей і скопіювати їх на USB-накопичувач

* Файлами моделей на локальному пристрої та USB-накопичувачі можна керувати через інтерфейс попереднього перегляду файлів друку.

Інтерфейс друку

Охолодження вентилятором

Залишилося часу

Час друку

* Натисніть на файл моделі, щоб отримати доступ до його деталей

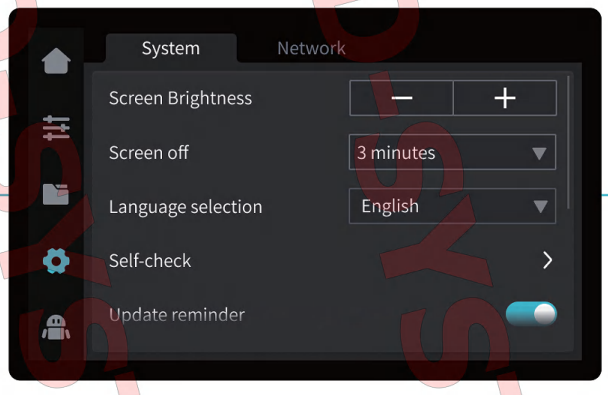
* Вибір "Calibration" може покращити якість друку

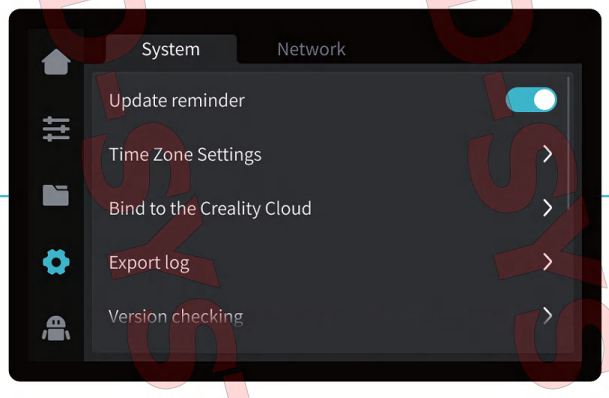
Поточний інтерфейс наведено лише для ознайомлення. Через постійне оновлення функцій, слід орієнтуватися на останній інтерфейс програмного забезпечення/прошивки, яка опублікована на офіційному веб-сайті.

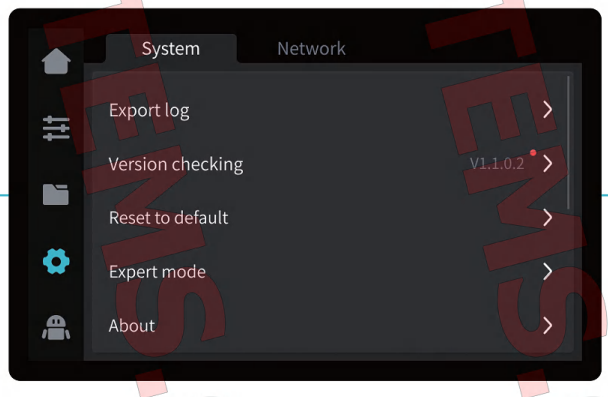
HD SYSTEMS .COM.UA

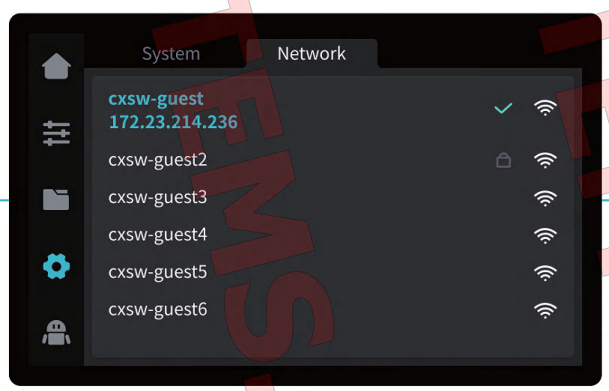
4.Про Інструкцію з увімкнення та Інтерфейс користувача

Налаштування





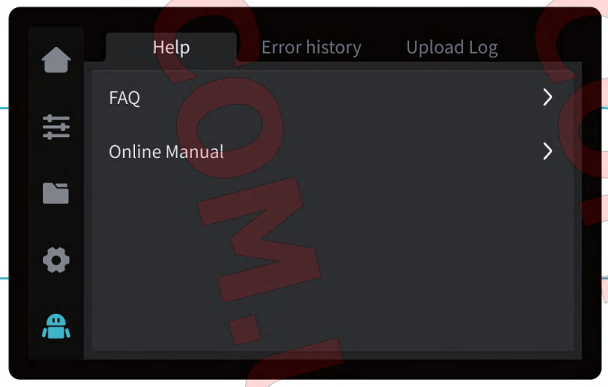


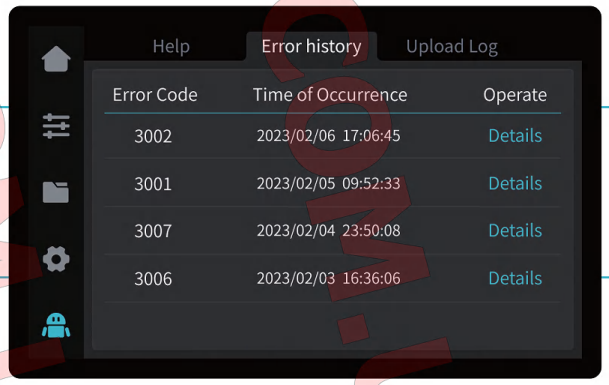


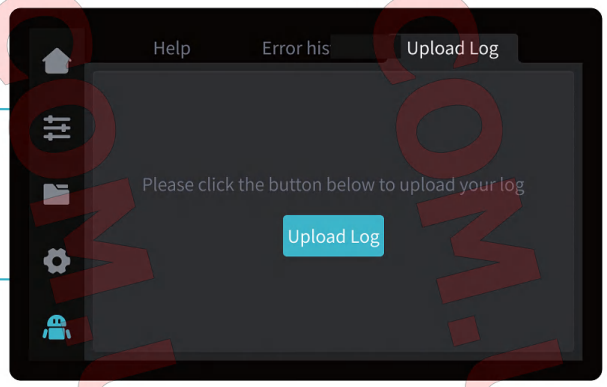
Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. У зв'язку з постійним оновленням функцій, слід орієнтуватися на останній інтерфейс програмного забезпечення/прошивки, опублікований на офіційному веб-сайті.

* Ви можете налаштувати функції, такі як системні та мережеві параметри, через інтерфейс налаштувань.

Служба підтримки



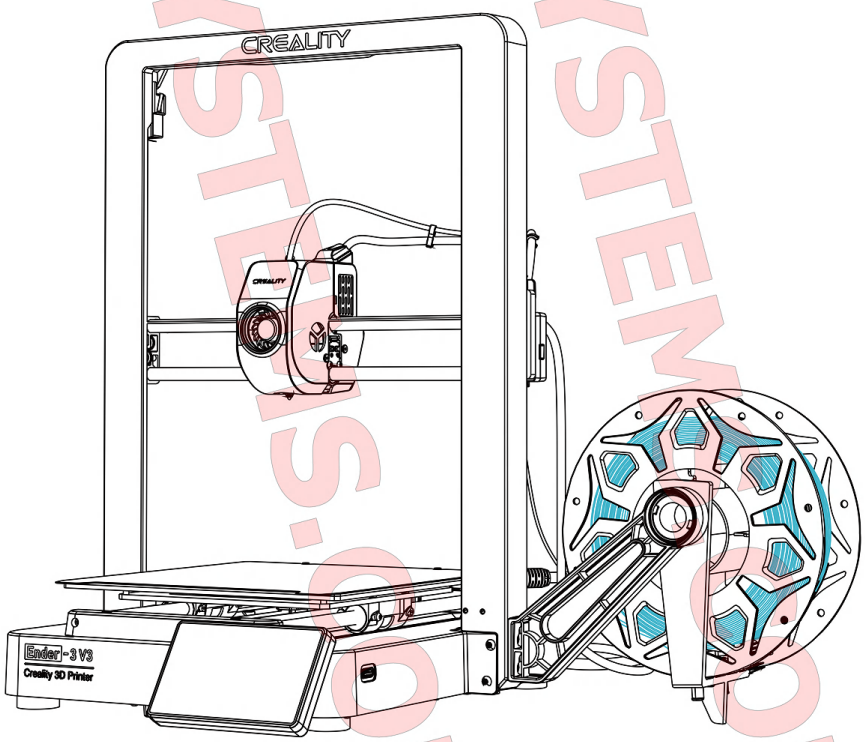


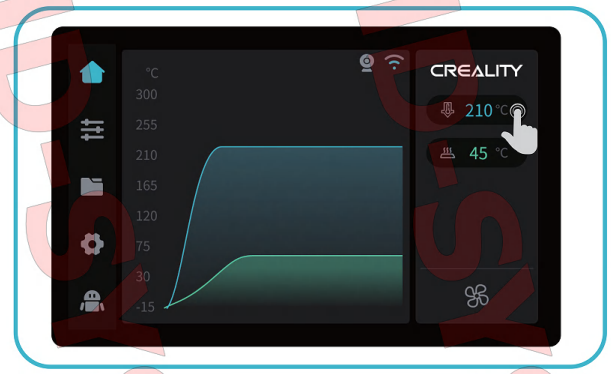


* Ви можете переглянути поширені запитання, інструкції, історію помилок та завантажити журнал через інтерфейс служби підтримки.

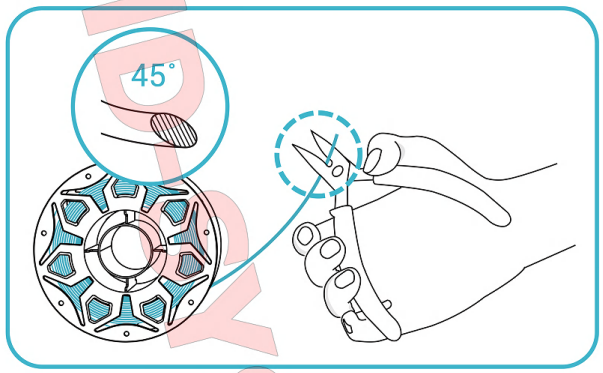
HD SYSTEMS .COM.UA

5.1 Завантаження філаменту

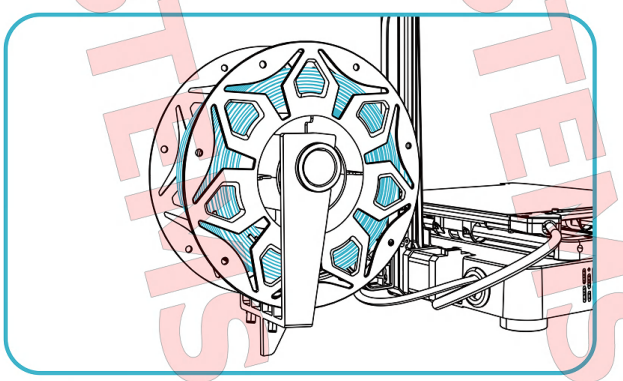




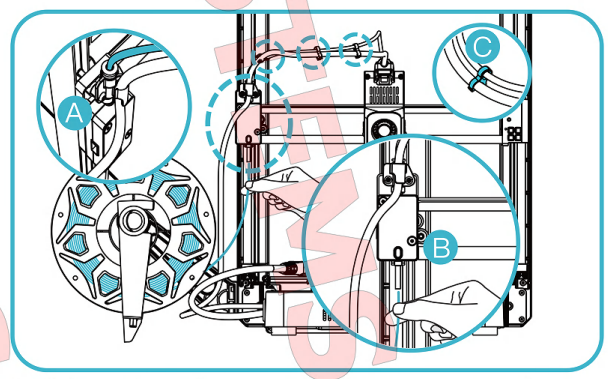
① Введіть температуру сопла на екрані та дочекайтеся його нагрівання до цільової температури;



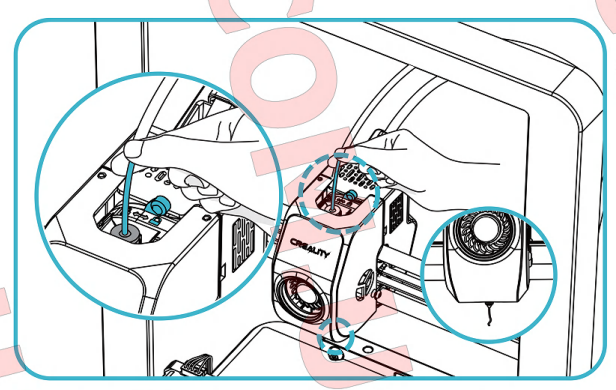
② Відріжте передню частину філаменту під кутом 45° та відламайте її рівно;



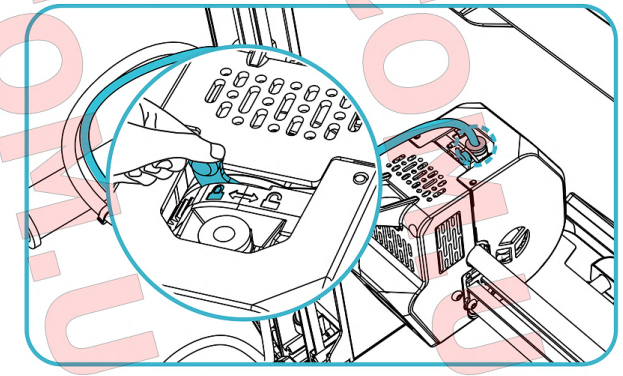
③ Розташуйте нитки, як показано на зображенні, а потім встановіть стійку проти заплутування матеріалу;



④ A. Під'єднайте тефлонову трубку до датчика закінчення філаменту; B. Протягніть філамент у порт виявлення філаменту доки він не пройде через тефлонову трубку; C. Зафіксуйте тефлонову трубку з кабелем екструдера за допомогою кабельних затискачів.



⑤ Розблокуйте DIP-перемикач і протягніть нитку в набір екструдера, поки нитка не буде видавлена з сопла;



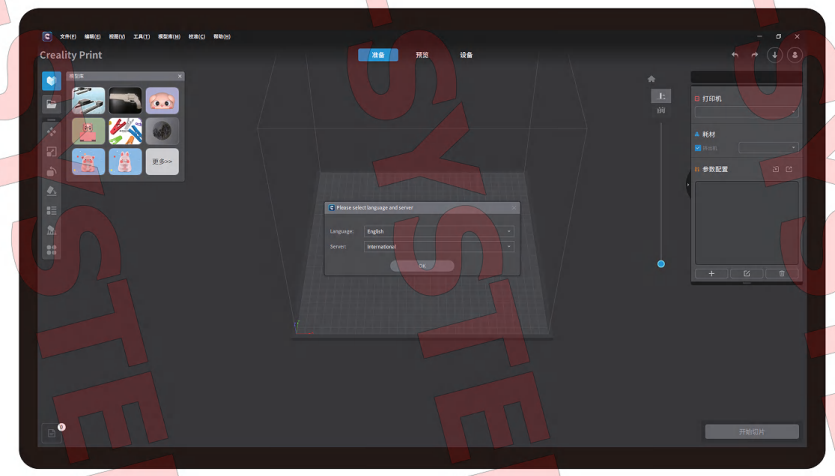
⑥ Заблокуйте DIP-перемикач і вставте тефлонову трубку в верхнє з'єднання комплекту екструдера.

HD-SYSTEMS.COM.UA

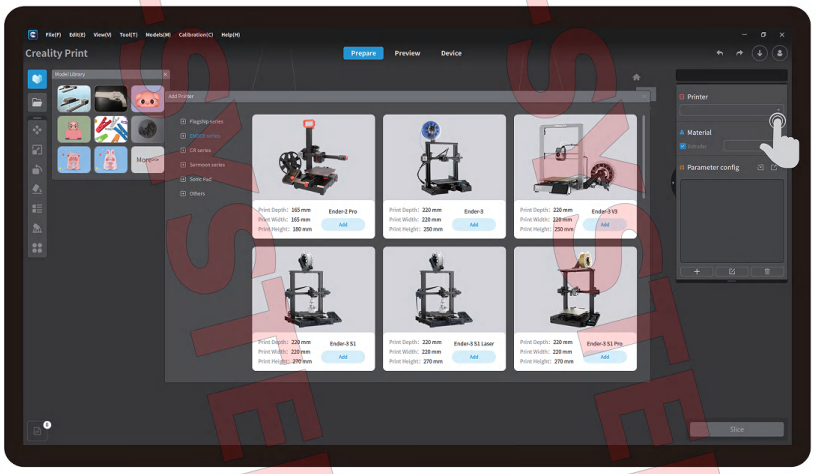
5.2 Друк через LAN

※ Встановіть програмне забезпечення для нарізки Creality Print, відкривши випадкові дані на USB-накопичувачі.

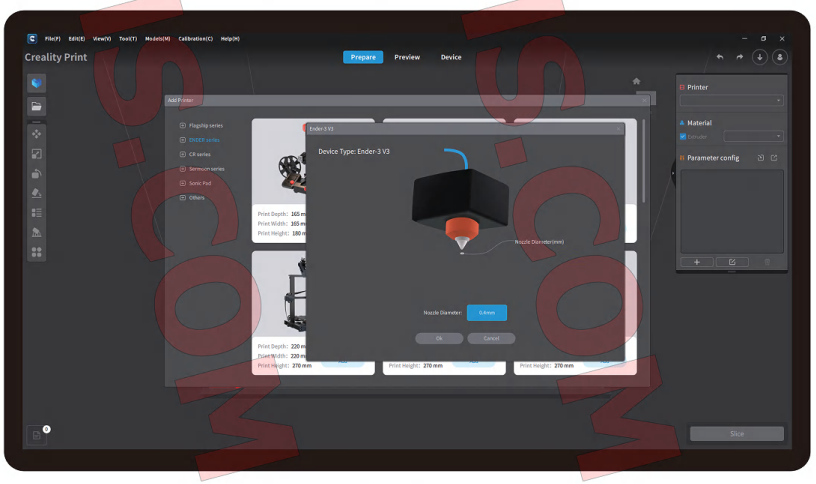
※ Увійдіть на офіційний веб-сайт, щоб завантажити для встановлення: https://www.crealitycloud.com/software-firmware/software?type=7



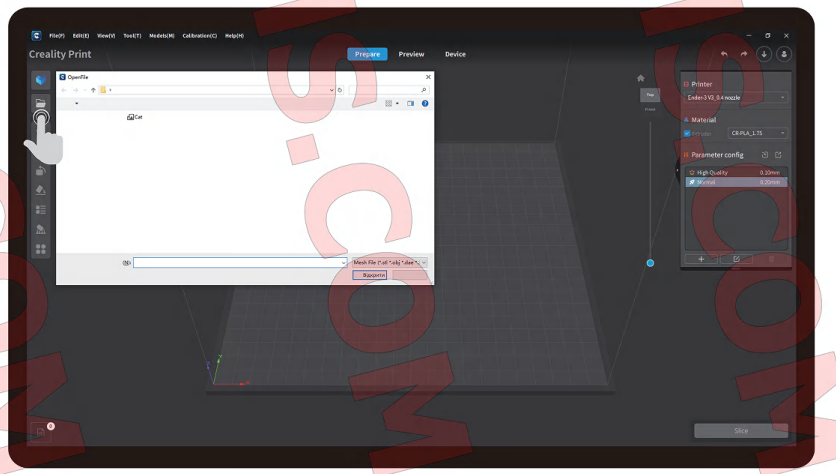
① Виберіть "Language" та "Server"



② Додайте принтер

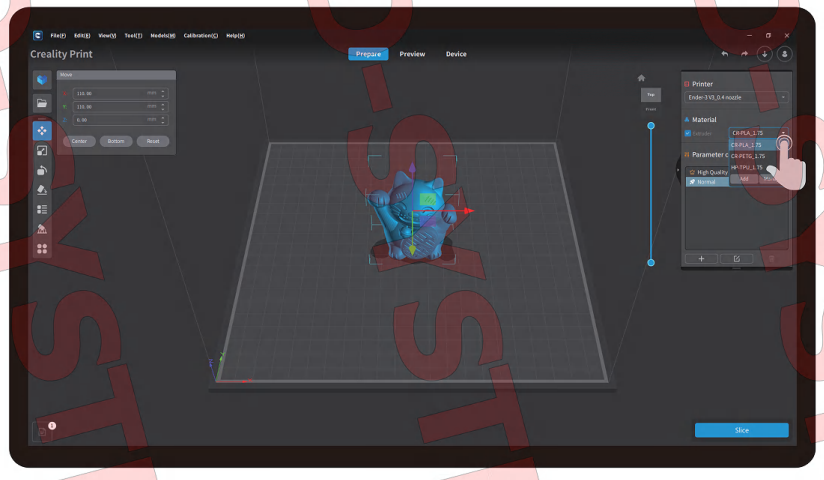


③ Підтвердіть діаметр сопла

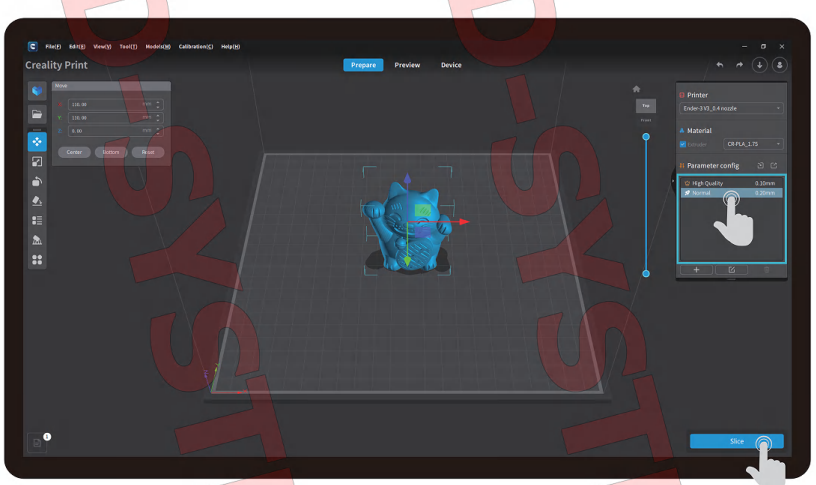


④ Імпортуйте файли моделей

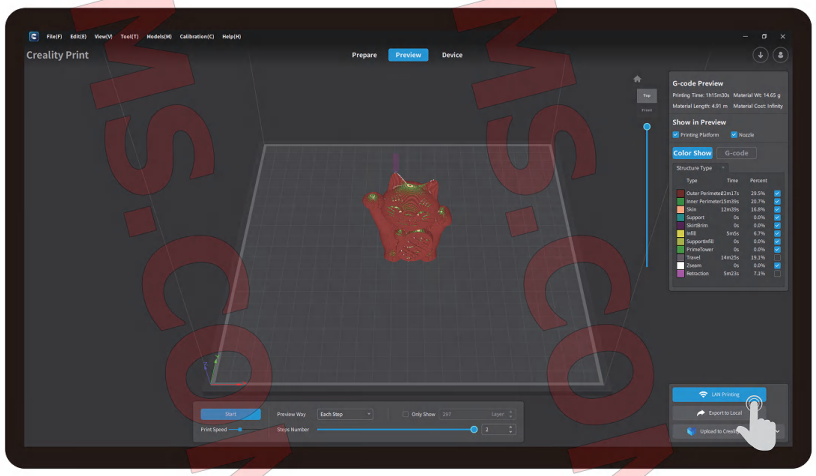
Поточний інтерфейс наведено лише для ознайомлення. Через постійне оновлення функцій, слід орієнтуватися на останній інтерфейс програмного забезпечення/прошивки, яка опублікована на офіційному веб-сайті.



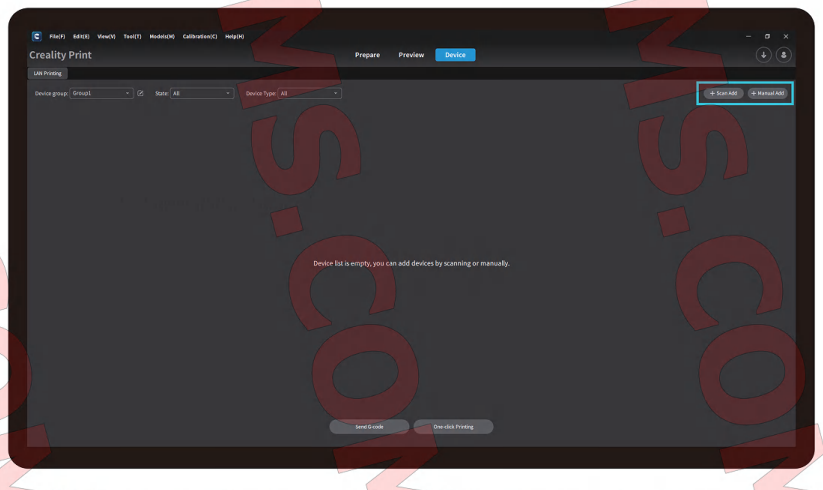
⑤ Налаштуйте тип матеріалу



⑥ Встановіть висоту шару друку та натисніть "Slice"



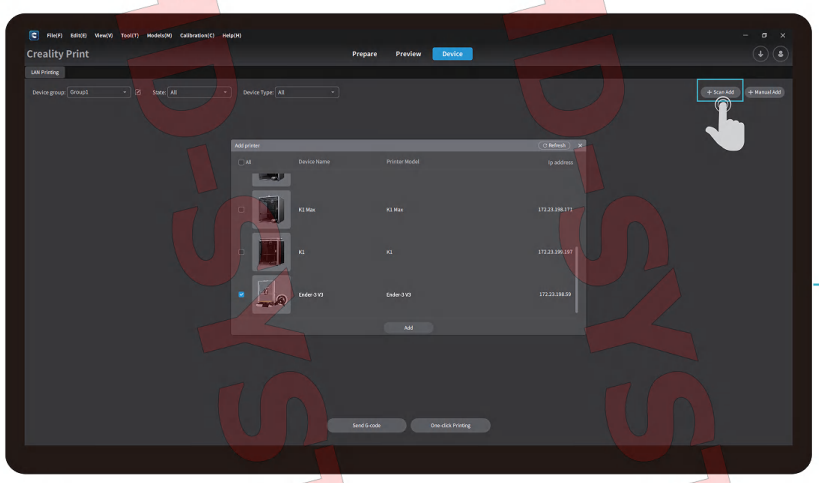
⑦ Після завершення нарізки натисніть "LAN printing"



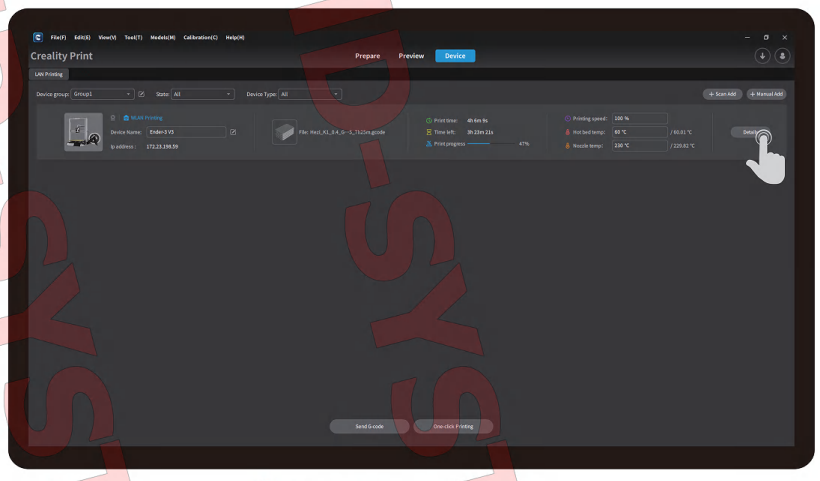
⑧ Додати обладнання: можна додати або через "Scan Add", або через "Manual Add".

Поточний інтерфейс наведено лише для ознайомлення. Через постійне оновлення функцій, слід орієнтуватися на останній інтерфейс програмного забезпечення/прошивки, яка опублікована на офіційному веб-сайті.

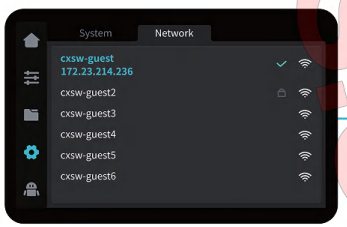
5.Перший друк



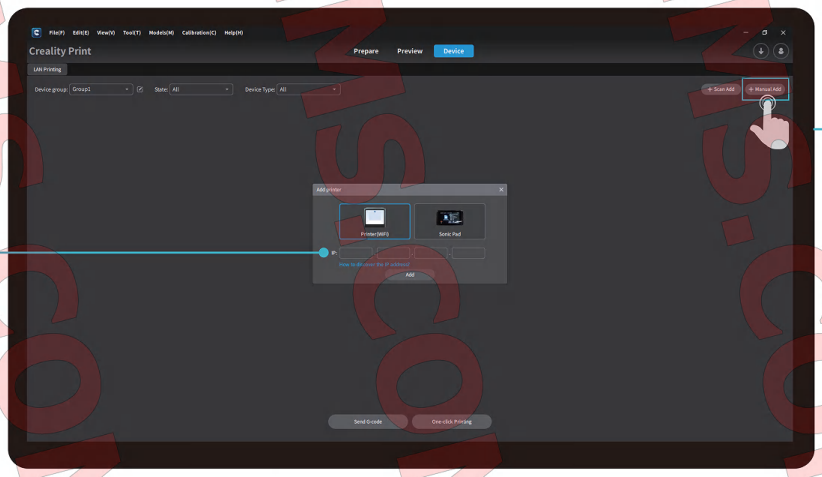
⑧ Додати пристрій:
a. Додати скануванням → Вибрати пристрій



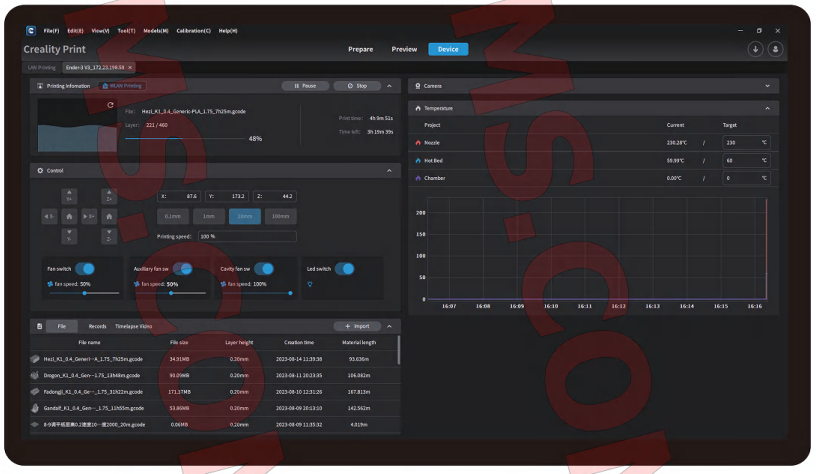
⑨ Список пристроїв



Натисніть "Settings" → " Network" щоб переглянути IP-адресу



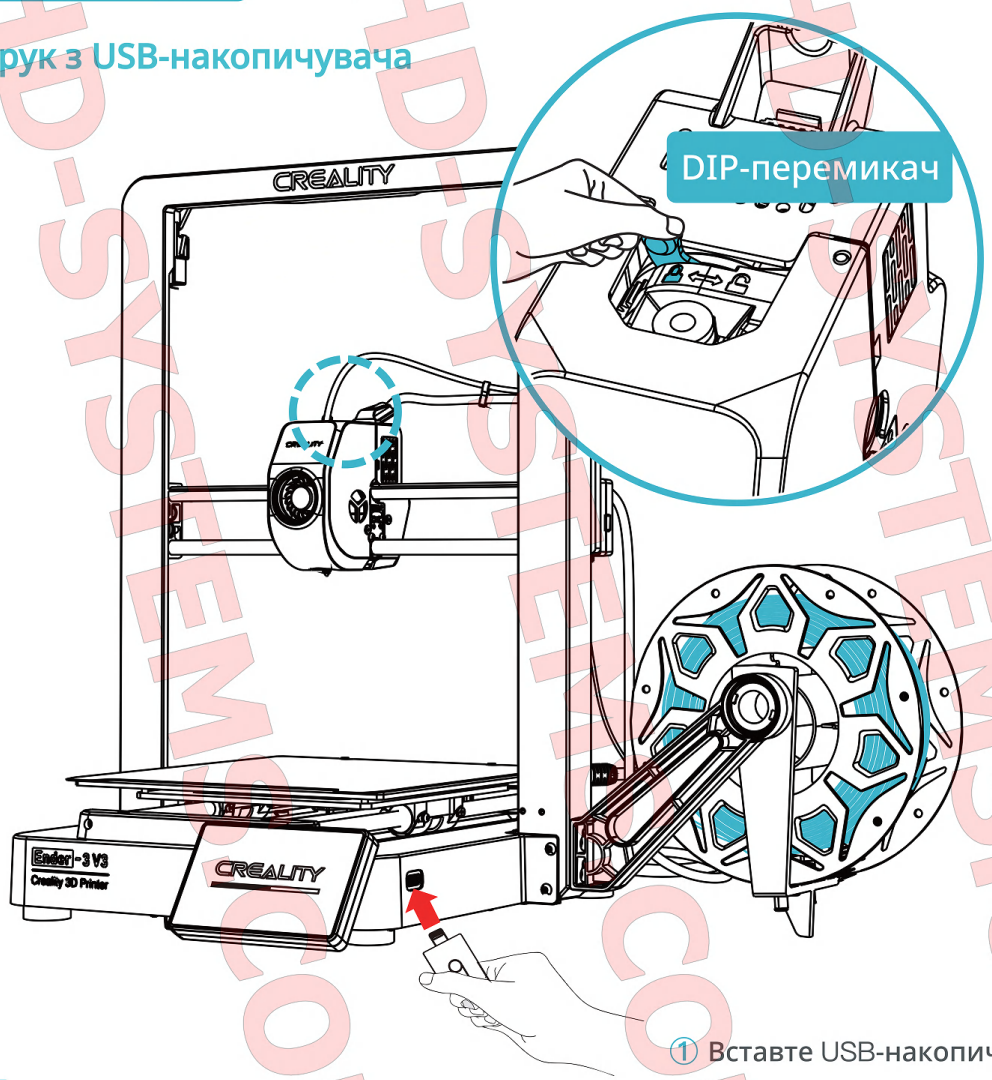
⑧ Додати пристрій:
b. Додати пристрій шляхом ручного введення IP-адреси



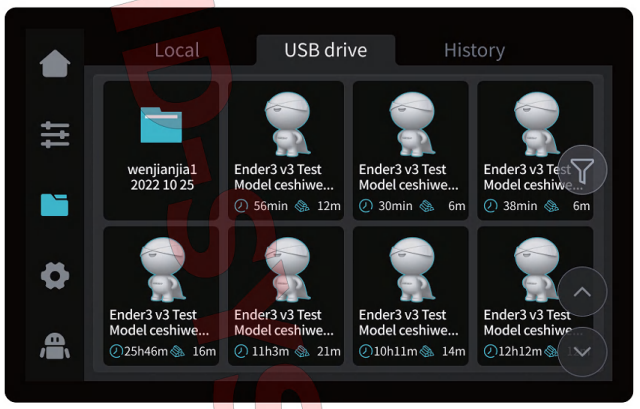
⑩ Деталі інформації про друк обладнання

Поточний інтерфейс наведено лише для ознайомлення. Через постійне оновлення функцій, слід орієнтуватися на останній інтерфейс програмного забезпечення/прошивки, яка опублікована на офіційному веб-сайті.

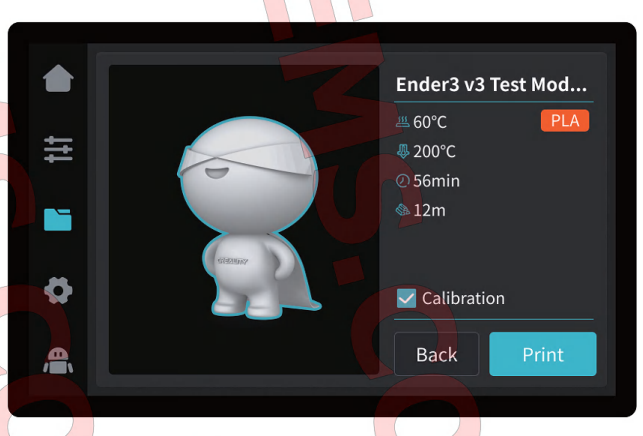
5.3 Друк з USB-накопичувача



① Вставте USB-накопичувач у USB-порт



② Виберіть модель з USB-накопичувача



③ Натисніть на ”Друк”

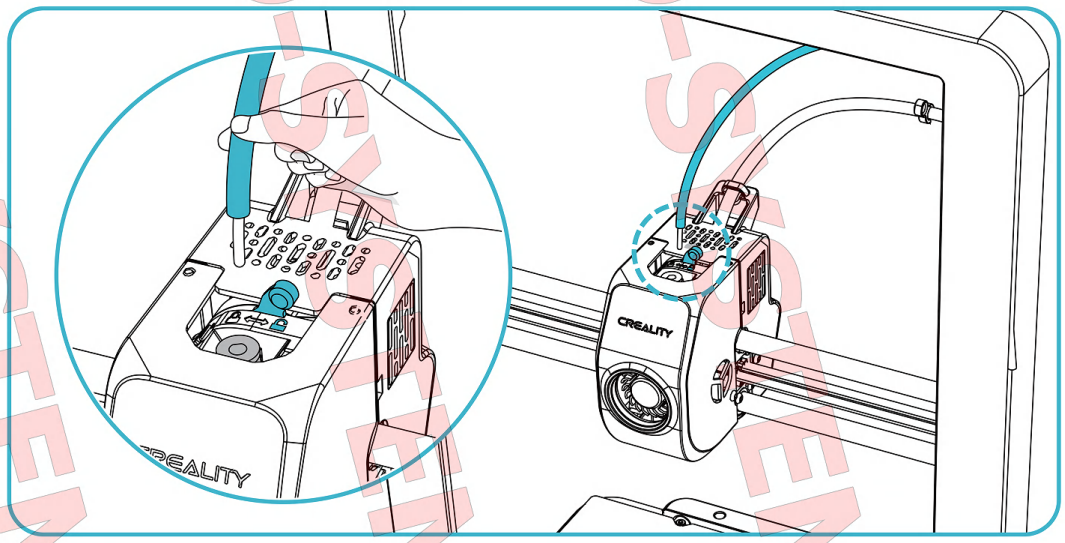
① Тримайте DIP-перемикач заблокованим перед друком.
② Для отримання детальної інформації щодо використання програмного забезпечення, зверніться до посібника користувача програмного забезпечення для нарізки на USB-флешці.
③ Збережені файли повинні бути розміщені в кореневому каталозі USB-флешки.
④ Рекомендується використовувати латинський алфавіт, цифри та символи для назви файлів.

Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. У зв'язку з постійним оновленням функцій, слід орієнтуватися на останній інтерфейс програмного забезпечення/прошивки, опублікований на офіційному веб-сайті.

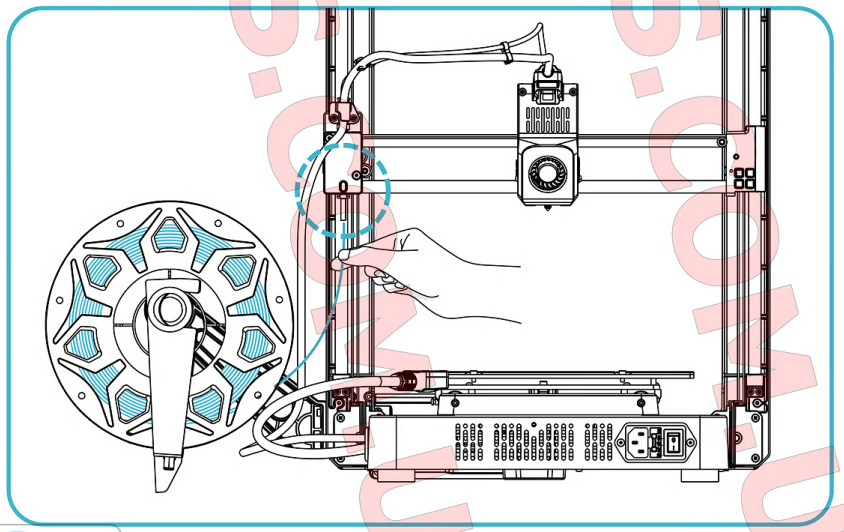
6.1 Відведення філаменту

Метод 1: Ручне втягування

① Введіть температуру сопла на екрані та дочекайтеся, поки воно нагріється до цільової температури;



② A. Розблокуйте DIP-перемикач; B. Утримуйте з'єднувач тефлонової трубки над екструдером; C. Витягніть тефлонову трубку;

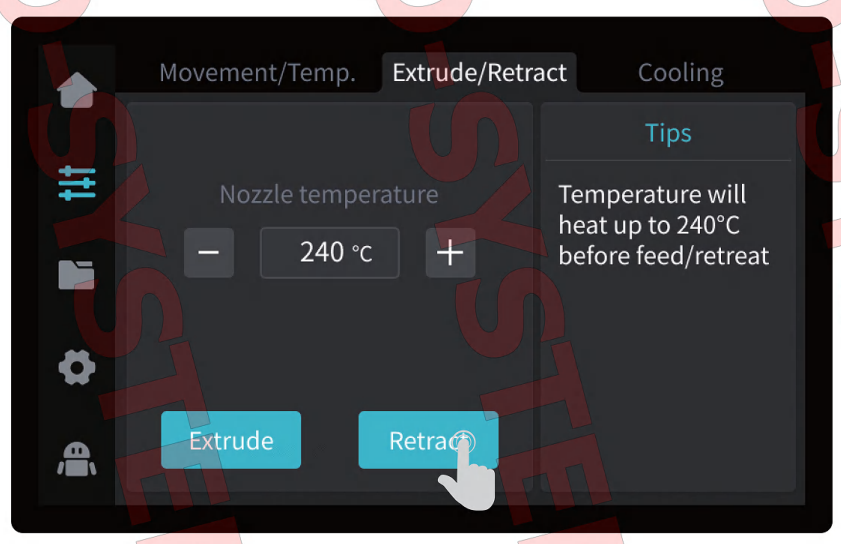


③ Видаліть старі нитки філаменту, витягнувши їх із задньої частини пристрою, щоб замінити на нові.

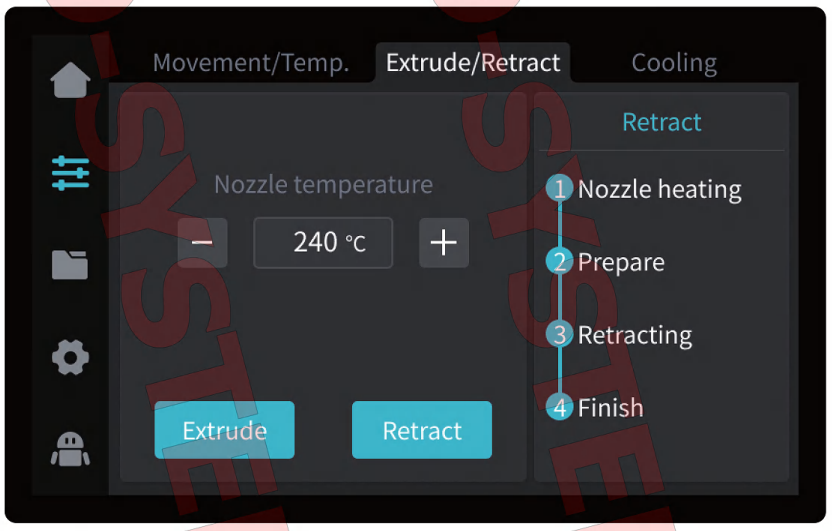
Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. У зв'язку з постійним оновленням функцій, слід орієнтуватися на останній інтерфейс програмного забезпечення/прошивки, опублікований на офіційному веб-сайті.

HD-SYSTEMS.COM.UA

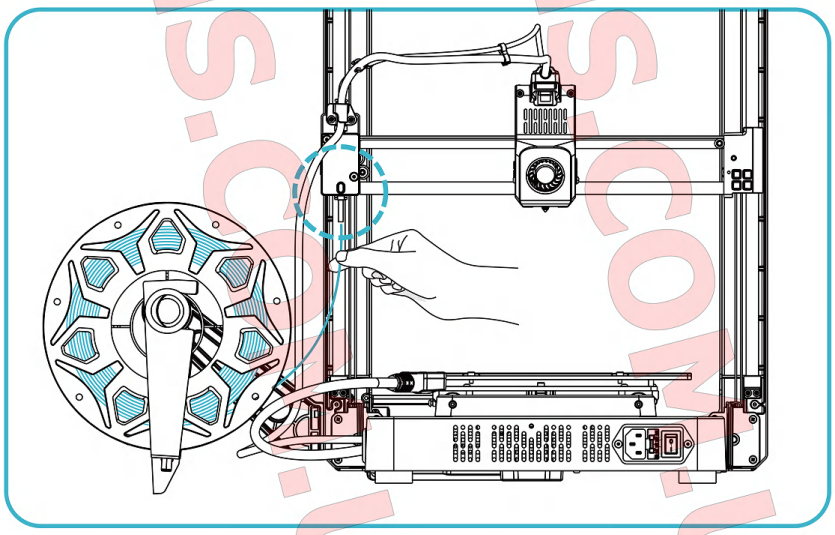
Метод 2: Автоматичне втягування



① Натисніть на "Retract"



② Дочекайтеся завершення процесу втягування

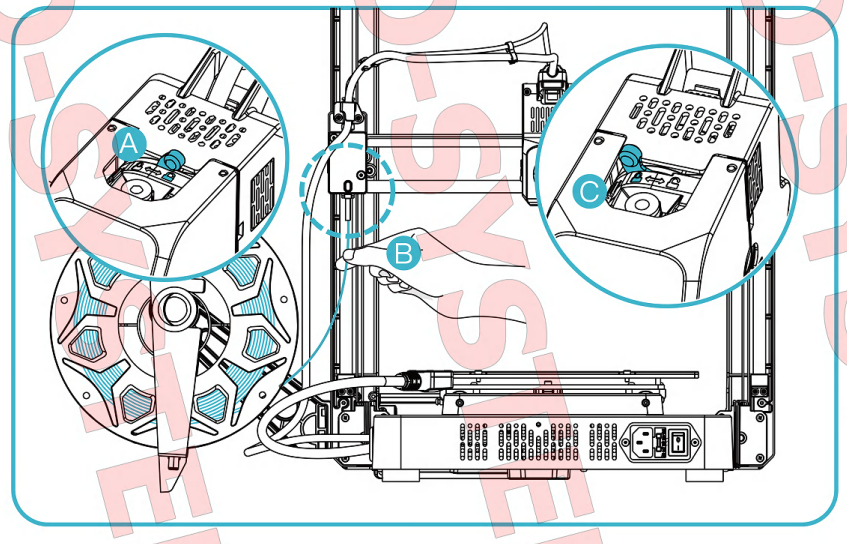


③ Видаліть старі нитки, витягнувши їх із задньої частини пристрою, щоб замінити на нові.

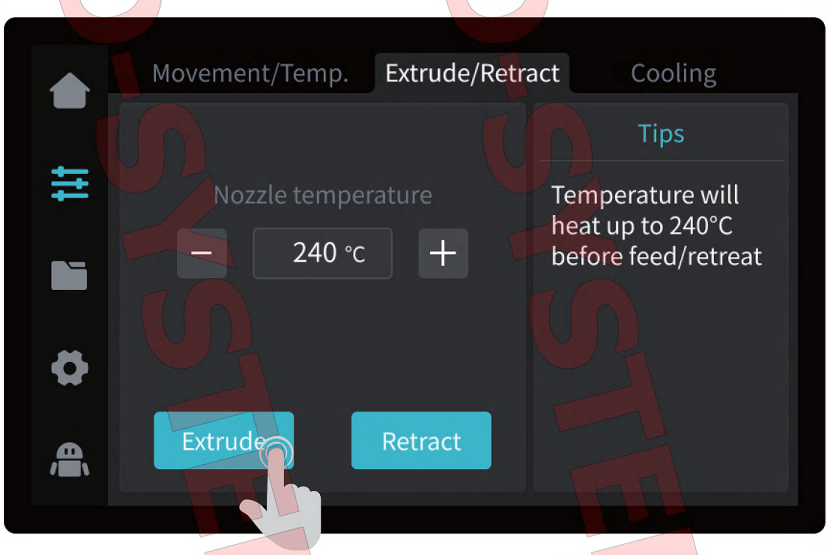
Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. У зв'язку з постійним оновленням функцій, слід орієнтуватися на останній інтерфейс програмного забезпечення/прошивки, опублікований на офіційному веб-сайті.

HD SYSTEMS

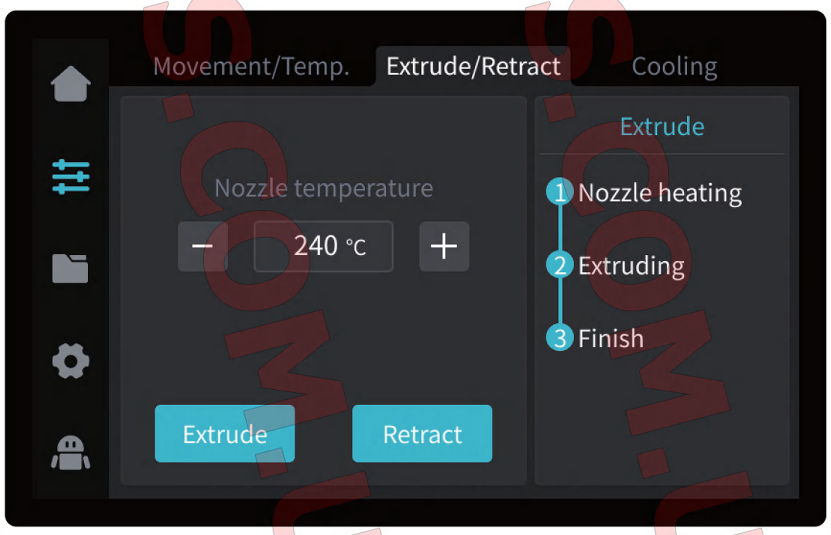
6.2 Автоматична екструзія



① A.Розблокуйте DIP-перемикач; B.Вставте нитку в найглибшу частину тефлонової трубки, доки вона не перестане рухатися; C. Заблокуйте DIP-перемикач.



② Натисніть на "Extrude"

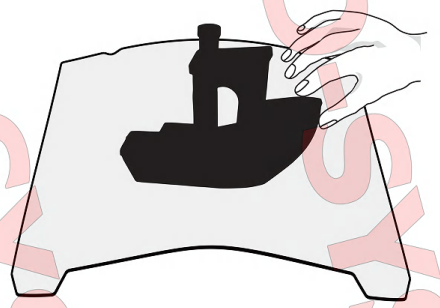


③ Дочекайтеся завершення процесу видавлювання.

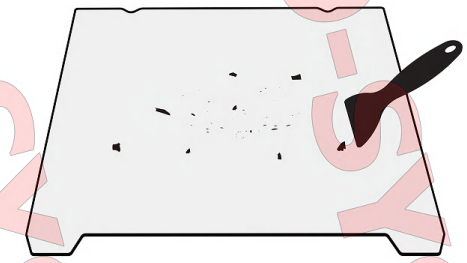
Поточний інтерфейс наведено лише для довідки. У зв'язку з постійним оновленням функцій, слід орієнтуватися на останній інтерфейс програмного забезпечення/прошивки, опублікований на офіційному веб-сайті.

7.Технічне обслуговування обладнання

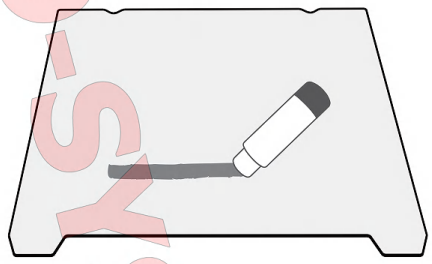
7.1 Зняття та обслуговування платформи друку



① a. Коли друк завершено, зачекайте, доки платформа друку охолоне перед тим, як знімати платформу друку з прикріпленою моделлю;
b. Злегка зігніть платформу обома руками, щоб відокремити модель від платформи.



② Якщо на платформі друку є залишки нитки філаменту, обережно зішкребіть їх лезом і продовжуйте друк.

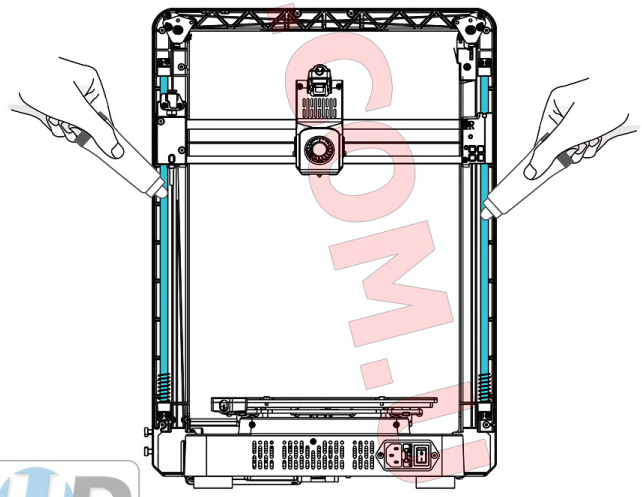


③ Якщо перший шар моделі не приклеюється належним чином, рекомендується рівномірно нанести твердий клей на поверхню платформи друку перед попереднім нагріванням для друку.

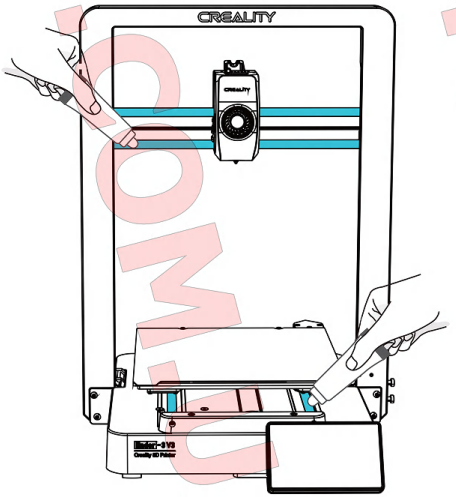
1. Не згинайте занадто сильно при щоденному використанні, щоб запобігти деформації та непридатності;
2. Платформа друку є витратною частиною, і рекомендується регулярно її замінювати, щоб забезпечити належне прилипання першого шару.

7.2 Обслуговування оптичної осі

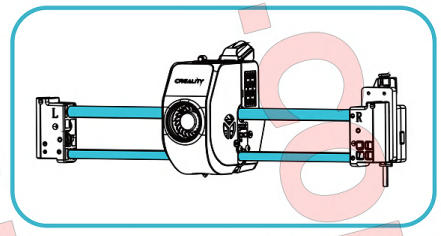
Рекомендується придбати мастило для регулярного обслуговування області оптичної осі.



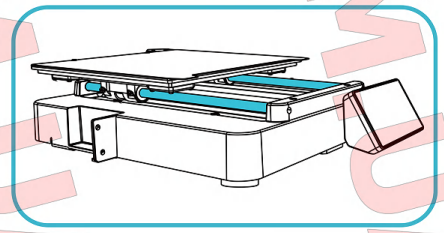
Область оптичної осі напрямку Z



Область оптичної осі напрямків X та Y



Область оптичної осі напрямкау X



Область оптичної осі напрямку Y

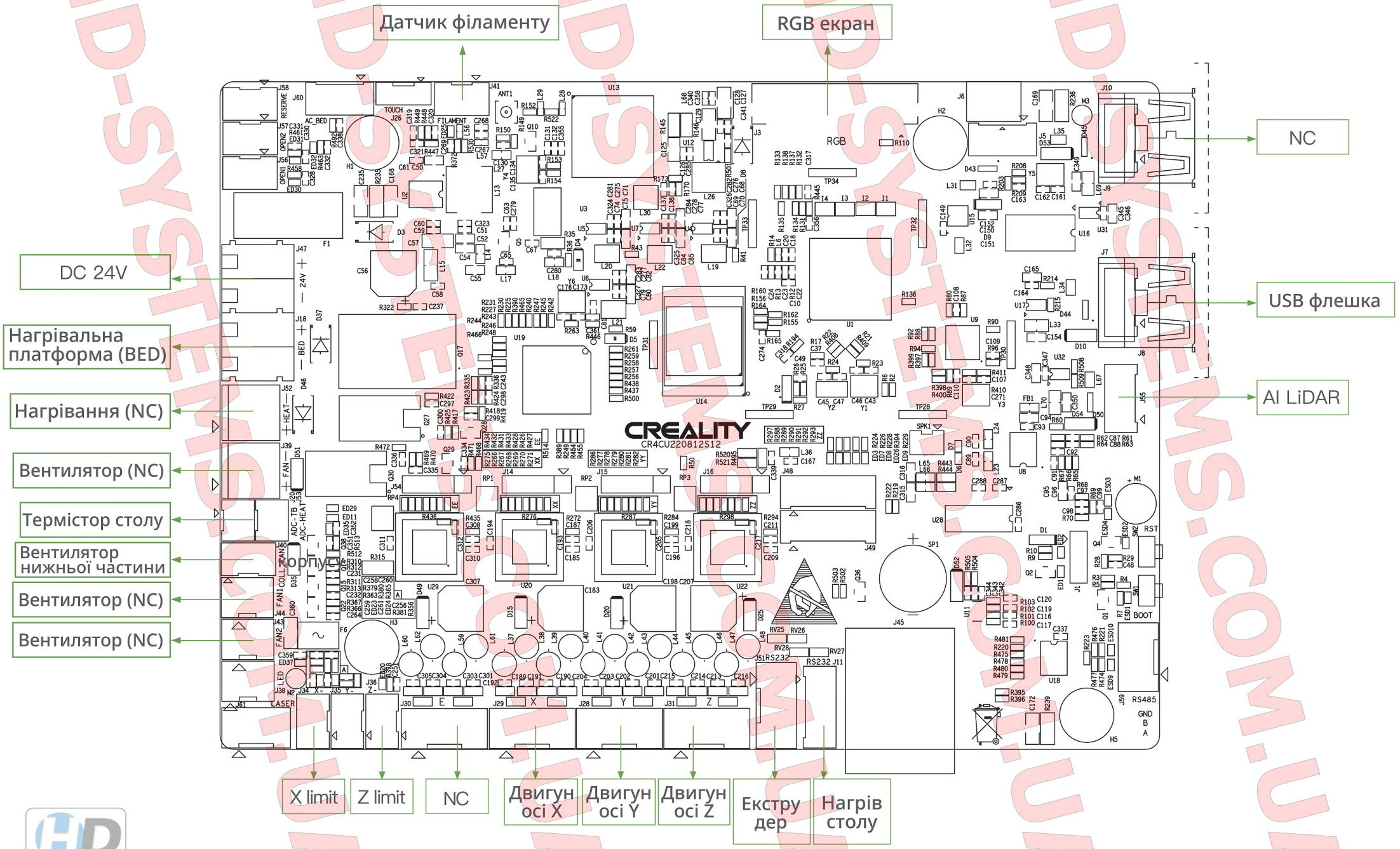
HD-SYSTEMS.COM.UA

8.Параметри обладнання

Параметри обладнання	
Модель	Ender-3 V3
Технологія моделювання	FDM
Розміри моделювання	220*220*250mm
Метод вирівнювання	Auto-leveling
Кількість сопел	1pcs
Діаметр екструдера	0.4mm
Товщина шару	0.1-0 35mm
Точність	±0.2mm
Температура сопла	⩽300℃
Температура платформи	⩽110℃
Філаменти	PLA/TPU/PETG/ABS/PLA-CF/PETG-CF/CR-carbon
Номінальна потужність	350W
Вхідна напруга	100-120V~, 200-240V~, 50/60Hz
Виявлення філаменту	ТАК
Відновлення після втрати живлення	ТАК
Метод друку	USB flash disk Printing / LAN printing / Cloud printing
Формат файлу друку	Gcode
Програми для нарізки	Creality Print
Операційні системи	Windows/MAC OS
Мова	中文/ English/ Español/ Deutsche/ Français/ Русский/ Português/ Italiano/ Türk/ 日本語/ 한국어

HD-SYSTEMS.COM.UA

9.Схема підключення



HD-SYSTEMS.COM.UA

ПОПЕРЕДЖЕННЯ FCC

Цей пристрій відповідає частині 15 Правил FCC. Експлуатація підлягає наступним двом умовам:

(1) цей пристрій не може спричиняти шкідливих перешкод, і (2) цей пристрій повинен приймати будь-які отримані перешкоди, включаючи перешкоди, які можуть спричинити небажану роботу.

Будь-які зміни або модифікації, не схвалені в прямій формі стороною, відповідальною за дотримання вимог, можуть позбавити користувача права на експлуатацію обладнання.

ПРИМІТКА: Це обладнання було перевірено та визнано таким, що відповідає обмеженням для цифрових пристроїв класу B, згідно з Частиною 15 Правил FCC. Ці обмеження розроблені для забезпечення розумного захисту від шкідливих перешкод у житлових приміщеннях. Це обладнання генерує, використовує та може випромінювати ра-діочастотну енергію і, якщо воно не встановлене та не використовується відповідно до інструкцій, може спричинити шкідливі перешкоди для радіозв'язку.

Однак немає гарантії, що перешкоди не виникнуть у конкретному випадку встановлення.

Якщо це обладнання спричиняє шкідливі перешкоди для прийому радіо- або телевізійного сигналу, що можна визначити, вимкнувши та увімкнув-ши обладнання, користувачеві рекомендується спробувати усунути перешкоди одним або кількома з наведених нижче способів:

-- Переорієнтувати або перемістити приймальну антену.

-- Збільшити відстань між обладнанням і приймачем.

-- Підключити обладнання до розетки в електромережі, відмінній від тієї, до якої підключено приймач.

-- Звернутися за допомогою до дилера або досвідченого радіо/телевізійного техніка.

Щоб забезпечити відповідність вимогам FCC щодо радіочастотного випромінювання, це обладнання слід встановлювати та експлуатувати на міні-мальній відстані 20 см між випромінювачем і вашим тілом: використовуйте лише антену, що постачається в комплекті.

Через відмінності між різними моделями пристроїв, реальні об'єкти та зображення можуть відрізнятися. Будь ласка, орієнтуйтеся на фактичний пристрій. Остаточне право тлумачення зберігається за компанією Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.

SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD.
18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.
Official Website: www.creality.com
Tel: +86 755-8523 4565
E-mail: cs@creality.com

R 214-230341

HD-SYSTEMS.COM.UA